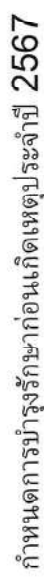


เอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1	แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 2	แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เก็บรวบรวมและจัดคราบน้ำมันรั่วไหล
เอกสารแนบที่ 3	รายงานการสำรวจความลึกท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 4	การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน ประจำปี พ.ศ. 2567
เอกสารแนบที่ 5	แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)
เอกสารแนบที่ 6	รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน
เอกสารแนบที่ 7	ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 8	กฎความปลอดภัยทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 9	มาตรการลงโทษพนักงานขับรถกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
เอกสารแนบที่ 10	การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 11	รายการตรวจสอบความปลอดภัยของเรือ/ท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 12	บันทึกจำนวนเรือที่เข้าเทียบท่า
เอกสารแนบที่ 13	การประชุมหารือเพื่อกำหนดเส้นทางเดินเรือ
เอกสารแนบที่ 14	ขั้นตอนการประสานให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับขยะและน้ำเสียไปกำจัด
เอกสารแนบที่ 15	บันทึกการรวบรวมขยะของโครงการ
เอกสารแนบที่ 16	ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย
เอกสารแนบที่ 17	รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง
เอกสารแนบที่ 18	แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 19	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 20	นโยบายความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 21	รายการระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 22	จุดรวมพล
เอกสารแนบที่ 23	กรรมธรรม์ประกันภัย
เอกสารแนบที่ 24	สรุปอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 25	สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ
เอกสารแนบที่ 26	ประกาศกรมเจ้าท่า ที่ 134/2564 เรื่องมาตรการความปลอดภัยในการขนถ่ายน้ำมันและเคมีภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 27	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
เอกสารแนบที่ 28	บ่อพักน้ำฝนใต้แนวพื้นที่สีเขียว
เอกสารแนบที่ 29	กิจกรรม Open House
เอกสารแนบที่ 30	สรุปจำนวนพนักงานที่อาศัยในพื้นที่
เอกสารแนบที่ 31	อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

เอกสารแนบที่ 1

แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์



(PREVENTIVE MAINTENANCE YEAR PLANNER 2024)

PLANT :

DD/MM/YYYY

[illegible]

กำหนดการบำรุงรักษาก่อนเกิดเหตุประจำปี 2567

(PREVENTIVE MAINTENANCE YEAR PLANNER 2024)



PLANT :

DD/MM/YYYY

No.	MACHINE AND EQUIPMENT	PLAN NO.	FRQ	UOM	MONTH	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	ผู้รับผิดชอบ
17	ส้อมเทียบ Additive Injector คม.สว.	20000149	6	MON	Plan									<input type="checkbox"/>				
18	ช่องมั่วสูง Switch Gear คม.สว. @ 1 ปี	20000212	1	YR	Plan							<input type="checkbox"/>						
19	ช่องมั่วสูง Switch Gear คม.สว.2 @ 1 ปี	20000215	1	YR	Plan							<input type="checkbox"/>						
20	ทป.สว.(น.) Tank Ext+Vent Inspection@1ปี	20000226	1	YR	Plan								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
21	คม.สว.2 Tank Ext+Vent Inspection@1ปี	20000234	1	YR	Plan								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
22	VRU คม.สว. @ 6 เดือน	20000243	6	MON	Plan								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
23	Vibration & Thermo Scan Pump ทป.สว.(น)	20000245	6	MON	Plan										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
24	Vibration & Thermo Scan Pump ทป.สว.(น)	20000246	6	MON	Plan										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
25	Vibration & Thermo Scan Pump คม.สว.2	20000251	6	MON	Plan										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
26	TANK 17 ทป.สว. @15ปี	20000275	15	YR	Plan							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
27	Sphere GS-02 ทป.สว. @5ปี	20000409	5	YR	Plan									<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28	Relief Valve ทป.สว.	20000427	1	YR	Plan							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
29	Relief Valve คม.สว.2	20000432	1	YR	Plan							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
30	PM MOV ทป.สว. @ 1 ปี	20000608	1	YR	Plan					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
31	PM MOV คม.สว.2 @ 1 ปี	20000610	1	YR	Plan					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
32	PM Hoist Crane ทป.สว. @ 1 ปี	20000621	1	YR	Plan								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				



PLANT :

DD/MM/YYYY

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เก็บรวบรวม
และขจัดคราบน้ำมันรั่วไหล

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 1/2

W.A. 2567

หน้า 1/2

W.F. 2567

หน้า 1/2

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใบโดรงที่ 2

W.F. 2567

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน ; $W =$ สัปดาห์ ; $M =$ เดือน ; * ในช่องว่างระบุเป็นตัวเลข
2) ในเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความคิดเห็นที่ไม่เป็นที่ยอมรับจะแสดงในหน้า 2/2

 $\frac{1}{2}$

W.F. 297

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความคิดเห็นปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

 $\frac{1}{2}$

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้อิงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ในวันทำการจะเขียนในหน้าที่ 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย \checkmark กำกับดี \times กำกับไม่ดี - กำกับที่ยาวของ
3) กรณีศึกษาผิดปกติ ให้อธิบายรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ชื่อเครื่องจักร: อุปกรณ์จัดคราน้ำมันลงแม่น้ำ/ Fast tank No#2			ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: FT-NO.2 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)																														
รหัสเครื่องจักร: FT-NO.2 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: ท่าเรือ คน.สร. 2 (โรงเก็บนม 2)																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	น้ำมันเครื่อง	คาด	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
2	น้ำมัน Fast tank	คาด /ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด/เก็บน้ำมันได้	1 M																															
3	สายดึง Fast tank	คาด	สภาพดี/ไม่มีอาการหักงอ	1 M																															
4	น้ำมันดึง Fast tank	คาด	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
5	วาล์วท่อเดิน	ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีอาการหักงอ	1 M																															
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ใ้คงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ใ้คงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ใ้บันทึกปริมาณและเลขในหน้า 2/2				ลงชื่อ ผู้ตรวจ																															

ชื่อเครื่องจักร: อุปกรณ์จัดคราน้ำมันลงแม่น้ำ/ Fast tank No#1			ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: FT-NO.1 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)																														
รหัสเครื่องจักร: FT-NO.1 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: ท่าเรือ คน.สร. 2 (โรงเก็บนม 2)																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	น้ำมันเครื่อง	คาด	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
2	น้ำมัน Fast tank	คาด /ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด/เก็บน้ำมันได้	1 M																															
3	สายดึง Fast tank	คาด	สภาพดี/ไม่มีอาการหักงอ	1 M																															
4	น้ำมันดึง Fast tank	คาด	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
5	วาล์วท่อเดิน	ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีอาการหักงอ	1 M																															
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ใ้คงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ใ้คงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ใ้บันทึกปริมาณและเลขในหน้า 2/2				ลงชื่อ ผู้ตรวจ																															

ชื่อเครื่องจักร: อุปกรณ์/ชุดเครื่องปั่นล้างแบบ/ Fast tank No#2			ยี่ห้อ: LAMOR			รุ่น: FT-NO.2 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)																													
รหัสเครื่องจักร: FT-NO.2 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)			ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]			คลัง: ท่าเรือ คน.สร. 2 (โรงเก็บบูม 2)																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป				ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ผ้าใบรองถัง	ตาชั่ง	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
2	ผ้าใบ Fast tank	ตาชั่ง/ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด/เก็บน้ำมันได้	1 M																															
3	เสาถัง Fast tank	ตาชั่ง	สภาพดี/ไม่มีรอยหักงอ	1 M																															
4	ผ้าใบหลังคา Fast tank	ตาชั่ง	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
5	วาล์วท่อเดิน	ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีอาการรั่ว	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ × ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ [REDACTED]

ชื่อเครื่องจักร: อุปกรณ์/ชุดเครื่องปั่นล้างแบบ/ Fast tank No#1			ยี่ห้อ: LAMOR			รุ่น: FT-NO.1 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)																													
รหัสเครื่องจักร: FT-NO.1 (Brand : lamor ขนาด 11,000 L/ Weight 125 Kg)			ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]			คลัง: ท่าเรือ คน.สร. 2 (โรงเก็บบูม 2)																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป				ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ผ้าใบรองถัง	ตาชั่ง	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
2	ผ้าใบ Fast tank	ตาชั่ง/ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด/เก็บน้ำมันได้	1 M																															
3	เสาถัง Fast tank	ตาชั่ง	สภาพดี/ไม่มีรอยหักงอ	1 M																															
4	ผ้าใบหลังคา Fast tank	ตาชั่ง	สภาพดี/ไม่มีรอยฉีกขาด	1 M																															
5	วาล์วท่อเดิน	ทดสอบ	สภาพดี/ไม่มีอาการรั่ว	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ × ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ [REDACTED]

W.A. 2967

F-วคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

 $\frac{1}{2}$

W.A. 2967

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

พม่า 1/2

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

F-รศช.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องสูบน้ำอัตโนมัติสปริงเกอร์ (Power Pack No. 2 สำหรับระบบ Bush & Disk Skimmer)			ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Bush-Lamor Power pack HS-2 model 750A/C/S 3P 6000W Input 15A/220V 22 G/1 (Date 20/07/2017 220V-230V)																														
รหัสเครื่องจักร: Bush-Lamor Power pack HS-2 model 750A/C/S 3P 6000W Input 15A/220V 22 G/1 (Date 20/07/2017 220V-230V)			ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]		คลัง: โรงเก็บเบมท่าเรือ 2 คน.สร.2																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	สะอาดไม่มีฝุ่นและคราบขี้มัน	1 M																															
2	การขันแน่นน็อตยึด	ตรวจสอบ Mark / ตาม	ขันแน่น / น็อตไม่คลายตัว	1 M																															
3	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตาม	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	ดูจากวัดระดับของน้ำมัน	ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	1 M																															
5	ตัวเก็บประจุไฟฟ้า	ตาม	ไม่ชำรุด	1 M																															
6	สายพานDisk และสายพาน (Bush)	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่ชำรุด / ขนแปรงไม่หลุด	1 M																															
7	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ/ตาม/วัดแรงดัน	เก็บไว้ได้ โดยตรวจสอบจากหลอดไฟสัญญาณ	1 M																															
ขณะเดินเครื่อง			สำหรับตัวร่วม Bush & Disk Skimmer																																
8	เครื่องขึ้น	จากจุดเชื่อมต่อสายไฟ/สายน้ำ	เครื่องขึ้นไม่สั่น/เสียงดังปกติ	1 M																															
9	สายพานDisk และสายพาน (Bush)	ทดสอบ/ตาม	ทดสอบการทำงาน/สั่นปกติ	1 M																															
10	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่รั่ว	1 M																															
11	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่รั่ว/ไม่พันรอบ	1 M																															
12	ท่อเก็บน้ำมัน	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่รั่ว/ไม่พันรอบ	1 M																															
หลังเดินเครื่อง																																			
13	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ/ตาม	อยู่ตรงตำแหน่ง Off	1 M																															
14	คันเร่ง	ตรวจสอบ/ตาม	อยู่ตรงตำแหน่ง Slow	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ใต้เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจและแก้ไขในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted] ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องสูบน้ำอัตโนมัติสปริงเกอร์ (Power Pack No. 2 สำหรับระบบ Bush & Disk Skimmer)			ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Bush-Lamor Power pack HS-2 model 750A/C/S 3P 6000W Input 15A/220V 22 G/1 (Date 20/07/2017 220V-230V)																														
รหัสเครื่องจักร: Bush-Lamor Power pack HS-2 model 750A/C/S 3P 6000W Input 15A/220V 22 G/1 (Date 20/07/2017 220V-230V)			ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]		คลัง: โรงเก็บเบมท่าเรือ 2 คน.สร.2																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	สะอาดไม่มีฝุ่นและคราบขี้มัน	1 M																															
2	การขันแน่นน็อตยึด	ตรวจสอบ Mark / ตาม	ขันแน่น / น็อตไม่คลายตัว	1 M																															
3	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตาม	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	ดูจากวัดระดับของน้ำมัน	ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	1 M																															
5	ตัวเก็บประจุไฟฟ้า	ตาม	ไม่ชำรุด	1 M																															
6	สายพานDisk และสายพาน (Bush)	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่ชำรุด / ขนแปรงไม่หลุด	1 M																															
7	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ/ตาม/วัดแรงดัน	เก็บไว้ได้ โดยตรวจสอบจากหลอดไฟสัญญาณ	1 M																															
ขณะเดินเครื่อง			สำหรับตัวร่วม Bush & Disk Skimmer																																
8	เครื่องขึ้น	จากจุดเชื่อมต่อสายไฟ/สายน้ำ	เครื่องขึ้นไม่สั่น/เสียงดังปกติ	1 M																															
9	สายพานDisk และสายพาน (Bush)	ทดสอบ/ตาม	ทดสอบการทำงาน/สั่นปกติ	1 M																															
10	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่รั่ว	1 M																															
11	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่รั่ว/ไม่พันรอบ	1 M																															
12	ท่อเก็บน้ำมัน	ตรวจสอบ/ตาม	ไม่รั่ว/ไม่พันรอบ	1 M																															
หลังเดินเครื่อง																																			
13	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ/ตาม	อยู่ตรงตำแหน่ง Off	1 M																															
14	คันเร่ง	ตรวจสอบ/ตาม	อยู่ตรงตำแหน่ง Slow	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ใต้เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจและแก้ไขในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted] ผู้ตรวจ

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องสูบน้ำชนิดสูญญากาศ (Power Pack NO. 1 ส่วนชุดสูบน้ำ)			ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Small Lumar Power pack PLS Model 754/275 20 HP/20000 Engine 18 hp/Power 30 KW/27.5 KW/27.5 KW/27.5 KW																															
รหัสเครื่องจักร: B0001 Lumar Power pack PLS Model 754/275 20 HP/20000 Engine 18 hp/Power 30 KW/27.5 KW/27.5 KW/27.5 KW			ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]		คลัง: โรงเก็บแบบทำเรือ 2 คน.สร.2																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป			1 M																																
2	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
3	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
4	น้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
5	ตัวเก็บประจุไฟฟ้า	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
6	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
7	ชุดเดินเครื่อง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
8	เครื่องสูบน้ำ	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
9	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
10	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
11	ท่อเก็บน้ำมัน	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
12	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
13	ลิ้นเร่ง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ × ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted]

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องสูบน้ำชนิดสูญญากาศ (Power Pack NO. 1 ส่วนชุดสูบน้ำ)			ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Small Lumar Power pack PLS Model 754/275 20 HP/20000 Engine 18 hp/Power 30 KW/27.5 KW/27.5 KW/27.5 KW																															
รหัสเครื่องจักร: B0001 Lumar Power pack PLS Model 754/275 20 HP/20000 Engine 18 hp/Power 30 KW/27.5 KW/27.5 KW/27.5 KW			ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]		คลัง: โรงเก็บแบบทำเรือ 2 คน.สร.2																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป			1 M																																
2	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
3	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
4	น้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
5	ตัวเก็บประจุไฟฟ้า	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
6	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
7	ชุดเดินเครื่อง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
8	เครื่องสูบน้ำ	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
9	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
10	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
11	ท่อเก็บน้ำมัน	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
12	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																
13	ลิ้นเร่ง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	ระดับน้ำ/ระดับความดัน	1 M																																

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ × ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องสูบน้ำชนิดสูญญากาศ (Power Pack NO. 1 สำหรับสูบน้ำ)				ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Small Lamer Power pack NO.1 Model 2014/2015 30-3000000 Engine 10 hp Power 22 kw (1.5 ton) 2015/2016 (3 ton) 2017		วันที่: <u>25/11/2567</u>		ที่ตั้ง: โรงเก็บนมท่าเรือ 2 คน.สร.2																										
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป																																			
2	ตรวจสอบ / ส่วนเครื่องยนต์	ดู	สะอาด ไม่มีสิ่งปนเปื้อนและคราบน้ำมัน	1 M																																
3	การขึ้นเบรคยึด	ตรวจสอบ Mark / ตัว	ขึ้นแบบ / ยึดไม่คลายตัว	1 M																																
4	น้ำมันเชื้อเพลิง	ดู	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																																
5	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ระดับน้ำมันหล่อลื่นไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																																
6	ตัวกับประตอมไฟ	ดู	ไม่ชำรุด	1 M																																
7	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ/ดู/วัดแรงดัน	เก็บไฟฟ้า โดยตรวจสอบจากหลอดไฟสัญญาณ	1 M																																
8	ชุดขับเคลื่อนเครื่อง	ดู	เครื่องยนต์ไม่สั่น/เสียงดังผิดปกติ	1 M																																
9	Pump สูบน้ำ	ทดสอบ/ดู	ทดสอบการทำงาน/สูบน้ำได้	1 M																																
10	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ/ดู	ไม่รั่ว	1 M																																
11	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ/ดู	ไม่รั่ว/ไม่พังงอ	1 M																																
12	ท่อเก็บน้ำมัน	ตรวจสอบ/ดู	ไม่รั่ว/ไม่พังงอ	1 M																																
13	หลังชุดขับเคลื่อนเครื่อง	ดู	เครื่องยนต์ไม่สั่น/เสียงดังผิดปกติ	1 M																																
14	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ/ดู	อยู่ตรงตำแหน่ง Off	1 M																																
15	คันเร่ง	ตรวจสอบ/ดู	อยู่ตรงตำแหน่ง Slow	1 M																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้องค์กรเป็นผู้รับผิดชอบ
2) ให้องค์กรตรวจสอบ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้งานตรวจสอบและแก้ไขในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องสูบน้ำชนิดสูญญากาศ (Power Pack NO. 1 สำหรับสูบน้ำ)				ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Small Lamer Power pack NO.1 Model 2014/2015 30-3000000 Engine 10 hp Power 22 kw (1.5 ton) 2015/2016 (3 ton) 2017		วันที่: <u>25/11/2567</u>		ที่ตั้ง: โรงเก็บนมท่าเรือ 2 คน.สร.2																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป																																		
2	ตรวจสอบ / ส่วนเครื่องยนต์	ดู	สะอาด ไม่มีสิ่งปนเปื้อนและคราบน้ำมัน	1 M																															
3	การขึ้นเบรคยึด	ตรวจสอบ Mark / ตัว	ขึ้นแบบ / ยึดไม่คลายตัว	1 M																															
4	น้ำมันเชื้อเพลิง	ดู	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																															
5	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ระดับน้ำมันหล่อลื่นไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																															
6	ตัวกับประตอมไฟ	ดู	ไม่ชำรุด	1 M																															
7	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ/ดู/วัดแรงดัน	เก็บไฟฟ้า โดยตรวจสอบจากหลอดไฟสัญญาณ	1 M																															
8	ชุดขับเคลื่อนเครื่อง	ดู	เครื่องยนต์ไม่สั่น/เสียงดังผิดปกติ	1 M																															
9	Pump สูบน้ำ	ทดสอบ/ดู	ทดสอบการทำงาน/สูบน้ำได้	1 M																															
10	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ/ดู	ไม่รั่ว	1 M																															
11	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ/ดู	ไม่รั่ว/ไม่พังงอ	1 M																															
12	ท่อเก็บน้ำมัน	ตรวจสอบ/ดู	ไม่รั่ว/ไม่พังงอ	1 M																															
13	หลังชุดขับเคลื่อนเครื่อง	ดู	เครื่องยนต์ไม่สั่น/เสียงดังผิดปกติ	1 M																															
14	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ/ดู	อยู่ตรงตำแหน่ง Off	1 M																															
15	คันเร่ง	ตรวจสอบ/ดู	อยู่ตรงตำแหน่ง Slow	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้องค์กรเป็นผู้รับผิดชอบ
2) ให้องค์กรตรวจสอบ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้งานตรวจสอบและแก้ไขในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 1/2

เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2517

หน้าเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องบดขี้มูลสัตว์ (Power Pack No. 2 สำหรับบดขี้มูลสัตว์ Bush & Disk Skimmer)				ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Small Lamin Power pack No.2 Model THA1275 300 W/3000RPM Input 220V/50Hz 32 A/10 (Size 20x10x15) 3.4x1.1x1.4M																													
รหัสเครื่องจักร: Bush Lamin Power pack No.2 Model THA1275 300 W/3000RPM Input 220V/50Hz 32 A/10 (Size 20x10x15) 3.4x1.1x1.4M				ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]		คลัง: โรงเก็บมูลสัตว์ 2 คน.สร.2																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป																																		
2	ตรวจสอบ / ส่วนเครื่องบด	คาด	สะอาดไม่มีฝุ่นและคราบน้ำมัน	1 M																															
3	การขึ้นแบบฉีดสี	ตรวจสอบ Mark / คาด	ขึ้นแบบ / บิดค้อนลายตัว	1 M																															
4	น้ำมันเชื้อเพลิง	คาด	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																															
5	น้ำมันหล่อลื่น	สังเกตการสั่นของเครื่องยนต์	ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	1 M																															
6	ตัวเก็บประจุไฟฟ้า	คาด	ไม่ชำรุด	1 M																															
7	แบตเตอรี่ / ส่วนมอเตอร์ (Bush)	ตรวจสอบ/คาด	ไม่ชำรุด / ชนแปรงไม่หลุด	1 M																															
8	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ/คาด/วัดแรงดัน	เก็บไฟได้ โดยตรวจสอบจากหลอดไฟสัญญาณ	1 M																															
9	ชุดเดินเครื่อง		สำหรับตัวรวม Bush & Disk Skimmer																																
10	เครื่องบด	หากมีเสียงผิดปกติให้รีบแจ้งช่าง	เครื่องบดไม่สั่น/เสียงผิดปกติ	1 M																															
11	ส่วน Disk สกรวนมูลสัตว์ (Bush)	ทดสอบ/คาด	ทดสอบการทำงาน/ดูน้ำมัน	1 M																															
12	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ/คาด	ไม่รั่ว	1 M																															
13	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ/คาด	ไม่รั่ว/ไม่พันงอ	1 M																															
14	ท่อเก็บน้ำ	ตรวจสอบ/คาด	ไม่รั่ว/ไม่พันงอ	1 M																															
15	ชุดเดินเครื่อง																																		
16	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ/คาด	อยู่ตรงตำแหน่ง Off	1 M																															
17	คันเร่ง	ตรวจสอบ/คาด	อยู่ตรงตำแหน่ง Slow	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีเกิดความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted] ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: เครื่องบดขี้มูลสัตว์ (Power Pack No. 2 สำหรับบดขี้มูลสัตว์ Bush & Disk Skimmer)				ยี่ห้อ: LAMOR		รุ่น: Small Lamin Power pack No.2 Model THA1275 300 W/3000RPM Input 220V/50Hz 32 A/10 (Size 20x10x15) 3.4x1.1x1.4M																													
รหัสเครื่องจักร: Bush Lamin Power pack No.2 Model THA1275 300 W/3000RPM Input 220V/50Hz 32 A/10 (Size 20x10x15) 3.4x1.1x1.4M				ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]		คลัง: โรงเก็บมูลสัตว์ 2 คน.สร.2																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป																																		
2	ตรวจสอบ / ส่วนเครื่องบด	คาด	สะอาดไม่มีฝุ่นและคราบน้ำมัน	1 M																															
3	การขึ้นแบบฉีดสี	ตรวจสอบ Mark / คาด	ขึ้นแบบ / บิดค้อนลายตัว	1 M																															
4	น้ำมันเชื้อเพลิง	คาด	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 1/2 ของถัง	1 M																															
5	น้ำมันหล่อลื่น	สังเกตการสั่นของเครื่องยนต์	ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	1 M																															
6	ตัวเก็บประจุไฟฟ้า	คาด	ไม่ชำรุด	1 M																															
7	แบตเตอรี่ / ส่วนมอเตอร์ (Bush)	ตรวจสอบ/คาด	ไม่ชำรุด / ชนแปรงไม่หลุด	1 M																															
8	แบตเตอรี่	ตรวจสอบ/คาด/วัดแรงดัน	เก็บไฟได้ โดยตรวจสอบจากหลอดไฟสัญญาณ	1 M																															
9	ชุดเดินเครื่อง		สำหรับตัวรวม Bush & Disk Skimmer																																
10	เครื่องบด	หากมีเสียงผิดปกติให้รีบแจ้งช่าง	เครื่องบดไม่สั่น/เสียงผิดปกติ	1 M																															
11	ส่วน Disk สกรวนมูลสัตว์ (Bush)	ทดสอบ/คาด	ทดสอบการทำงาน/ดูน้ำมัน	1 M																															
12	ถัง Hidrolic	ตรวจสอบ/คาด	ไม่รั่ว	1 M																															
13	ท่อ Hidrolic	ตรวจสอบ/คาด	ไม่รั่ว/ไม่พันงอ	1 M																															
14	ท่อเก็บน้ำ	ตรวจสอบ/คาด	ไม่รั่ว/ไม่พันงอ	1 M																															
15	ชุดเดินเครื่อง																																		
16	สวิตช์ Power	ตรวจสอบ/คาด	อยู่ตรงตำแหน่ง Off	1 M																															
17	คันเร่ง	ตรวจสอบ/คาด	อยู่ตรงตำแหน่ง Slow	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีเกิดความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted] ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: อุปกรณ์วัดความดันในถังหมัก / เครื่องวัดปริมาณจุลินทรีย์ในถังหมัก			ยี่ห้อ: OS-04 Brand	รุ่น: OS-04 Brand : Boat spar 100 (Flow rate 150 litre/hr at 7 Bar)																																
รหัสเครื่องจักร: OS-04 Brand : Boat spar 100 (Flow rate 150 litre/hr at 7 Bar)			ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]	คลัง: โรงเก็บนม 1 SRT 2																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตามคู่มือ	ตรวจสอบตามคู่มือ	1 M																																
2	การอ่านแบบจำลอง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	รอย Mark ต้องตรงกัน และสีไม่แตกกรำ	1 M																																
3	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบไฟฟลูอิดที่กำหนด	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่ต่ำกว่า 1/2 ถัง	1 M																																
4	น้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบไฟฟลูอิดที่กำหนด	ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	1 M																																
5	ชุดขับเคลื่อนเครื่อง	ตามคู่มือ	เครื่องยนต์ไม่สั่น/เสียงดังผิดปกติ	1 M																																
6	Pump	ตรวจสอบ/ค่า	ทดสอบการทำงาน/ทำงานได้ปกติ	1 M																																
7	ท่อหัวฉีดน้ำยา	ไม่รั่ว/ไม่พัง	ไม่รั่ว/ไม่พัง	1 M																																
8	หัวฉีด	ตามคู่มือ	ไม่มีการอุดตัน	1 M																																
9	หลังหยุดเดินเครื่อง	ตามคู่มือ	ตำแหน่งเปิด	1 M																																
10	การจัดเก็บ	ตามคู่มือ	ตำแหน่งเดิม	1 M																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted] ผู้ตรวจ: [Redacted]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: อุปกรณ์วัดความดันในถังหมัก / เครื่องวัดปริมาณจุลินทรีย์ในถังหมัก			ยี่ห้อ: OS-04 Brand	รุ่น: OS-04 Brand : Boat spar 100 (Flow rate 150 litre/hr at 7 Bar)																																
รหัสเครื่องจักร: OS-04 Brand : Boat spar 100 (Flow rate 150 litre/hr at 7 Bar)			ผู้รับผิดชอบ: [Redacted]	คลัง: โรงเก็บนม 1 SRT 2																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตามคู่มือ	ตรวจสอบตามคู่มือ	1 M																																
2	การอ่านแบบจำลอง	ตรวจสอบ Mark / ค่า	รอย Mark ต้องตรงกัน และสีไม่แตกกรำ	1 M																																
3	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบไฟฟลูอิดที่กำหนด	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่ต่ำกว่า 1/2 ถัง	1 M																																
4	น้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบไฟฟลูอิดที่กำหนด	ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	1 M																																
5	ชุดขับเคลื่อนเครื่อง	ตามคู่มือ	เครื่องยนต์ไม่สั่น/เสียงดังผิดปกติ	1 M																																
6	Pump	ตรวจสอบ/ค่า	ทดสอบการทำงาน/ทำงานได้ปกติ	1 M																																
7	ท่อหัวฉีดน้ำยา	ไม่รั่ว/ไม่พัง	ไม่รั่ว/ไม่พัง	1 M																																
8	หัวฉีด	ตามคู่มือ	ไม่มีการอุดตัน	1 M																																
9	หลังหยุดเดินเครื่อง	ตามคู่มือ	ตำแหน่งเปิด	1 M																																
10	การจัดเก็บ	ตามคู่มือ	ตำแหน่งเดิม	1 M																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ: [Redacted] ผู้ตรวจ: [Redacted]

ชื่อเครื่องจักร: <u>Permanent Boom/Cylindrical Boom #1 /Cylindrical Boom #2</u>			ยี่ห้อ: <u>Permanace Boom</u>		รุ่น: <u>Permanace Boom/Cylindrical Boom #1 /Cylindrical Boom #2</u>																														
รหัสเครื่องจักร: <u>Permanent Boom/Cylindrical Boom #1 /Cylindrical Boom #2</u>			ผู้รับผิดชอบ: <u>[Redacted]</u>		คลัง: <u>ท่าเรือ คน.สร.2</u>																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตัว Fixed Boom	สาย / สภาพพร้อมใช้งาน	ไม่สึกขาด/ใช้งานเกินคราบน้ำมันได้	1 M																															
	จำนวน	ตรวจนับ	ตามมาตรฐาน (230 เมตร)*	1 M																															
2	Cylindrical Boom # 1	สาย / สภาพพร้อมใช้งาน	ไม่สึกขาด/ใช้งานเกินคราบน้ำมันได้	1 M																															
	จำนวน	ตรวจนับ	ตามมาตรฐาน (200 เมตร)*	1 M																															
3	Cylindrical Boom #2	สาย / สภาพพร้อมใช้งาน	ไม่สึกขาด/ใช้งานเกินคราบน้ำมันได้	1 M																															
	จำนวน	ตรวจนับ	ตามมาตรฐาน (200 เมตร) *	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไฟส่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ: [Redacted]

ชื่อเครื่องจักร: <u>Permanent Boom/Cylindrical Boom #1 /Cylindrical Boom #2</u>			ยี่ห้อ: <u>Permanace Boom</u>		รุ่น: <u>Permanace Boom/Cylindrical Boom #1 /Cylindrical Boom #2</u>																														
รหัสเครื่องจักร: <u>Permanent Boom/Cylindrical Boom #1 /Cylindrical Boom #2</u>			ผู้รับผิดชอบ: <u>[Redacted]</u>		คลัง: <u>ท่าเรือ คน.สร.2</u>																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตัว Fixed Boom	สาย / สภาพพร้อมใช้งาน	ไม่สึกขาด/ใช้งานเกินคราบน้ำมันได้	1 M																															
	จำนวน	ตรวจนับ	ตามมาตรฐาน (230 เมตร)*	1 M																															
2	Cylindrical Boom # 1	สาย / สภาพพร้อมใช้งาน	ไม่สึกขาด/ใช้งานเกินคราบน้ำมันได้	1 M																															
	จำนวน	ตรวจนับ	ตามมาตรฐาน (200 เมตร)*	1 M																															
3	Cylindrical Boom #2	สาย / สภาพพร้อมใช้งาน	ไม่สึกขาด/ใช้งานเกินคราบน้ำมันได้	1 M																															
	จำนวน	ตรวจนับ	ตามมาตรฐาน (200 เมตร) *	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไฟส่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ: [Redacted]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 1/2

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

Fig. 1/2

เอกสารแนบที่ 3

รายงานการสำรวจความลึกท่าเทียบเรือ

รายงานการสำรวจความลึกทำเทียบเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

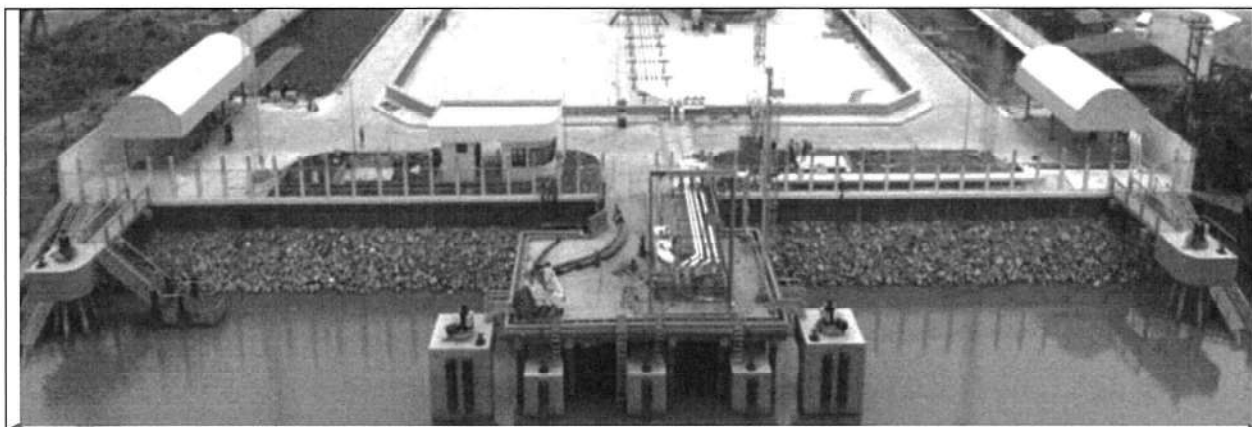
ระยะสำรวจ ความกว้าง 70 เมตร

ระยะสำรวจความยาว 100 เมตร

ผู้สำรวจ นายพงศ์ภัทร นาคกุล ตำแหน่ง พนักงานปฏิบัติการคลัง วันที่สำรวจ 28 กรกฎาคม 2567

มาตรฐานน้ำเกาะปราบวันที่สำรวจ 1.8 M เมตร

เวลา 17.00-18.00 น.



ความกว้าง 100 เมตร

5.3		5.4		5.6		5.4		5.3
6		6		6		7		6
7		6.5		6.5		7		6.5
7.5		7		7.2		7		6.5

หมายเหตุ ความกว้างสำรวจทุก 25 เมตร ความยาวทุก 25 เมตร

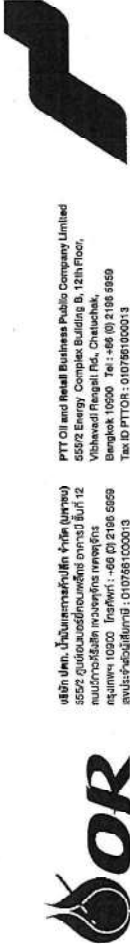


เอกสารแนบที่ 4

การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน

ประจำปี พ.ศ. 2567

หนังสือเชิญเข้าร่วมการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย
และการรั่วไหลของน้ำมัน



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท อาคาร 12
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทร : +66 (0) 2196 9899
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107861000013

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท อาคาร 12
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทร : +66 (0) 2196 9899
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107861000013

ที่ 31300179/103/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้ที่เกี่ยวข้องที่มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยได้รับความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้ จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมือสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท อาคาร 12
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทร : +66 (0) 2196 9899
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107861000013

ที่ 31300179/92/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

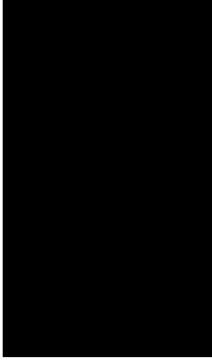
เรียน ผู้ที่เกี่ยวข้องที่มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้ จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมือสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี





บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vithayas Rangsi Rd., Chulalongkorn
Bangkok 10000, Thailand Tel: +66 (0) 2196 9999
Fax: +66 (0) 2196 9999
TAX ID: PTTOR-0107561000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vithayas Rangsi Rd., Chulalongkorn
Bangkok 10000, Thailand Tel: +66 (0) 2196 9999
Fax: +66 (0) 2196 9999
TAX ID: PTTOR-0107561000013

ที่ 31300179/101/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน นายเทศมนตรีเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน คณะผู้บริหารของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติการณ์ที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จัดทำแผนผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำนานโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

6 มิถุนายน 2567

ที่ 31300179/99/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภัยพิบัติในการท่าอากาศยานฯ สุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน คณะผู้บริหารของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติการณ์ที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จัดทำแผนผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำนานโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 02-2551 9999 โทรสาร : 02-2551 9999
เว็บไซต์ : www.pttor.com

ที่ 31300179/952567

คำสั่งให้เตรียมความพร้อม
13/3 ถนนสุขุมวิท-ปากน้ำ
คำขอรับแจ้ง อากาศเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน ศาสตราจารย์ ดร.สุวิทย์ วิสุทธิวิวัฒน์

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยในปีนี้จะจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน คณาจารย์และลูกจ้าง เพื่อรับมือเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำหรับแนบมาด้วยและพร้อมแนบมาด้วยคำสั่งให้เตรียมความพร้อม

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 02-2551 9999 โทรสาร : 02-2551 9999
เว็บไซต์ : www.pttor.com

ที่ 31300179/972567

คำสั่งให้เตรียมความพร้อม
13/3 ถนนสุขุมวิท-ปากน้ำ
คำขอรับแจ้ง อากาศเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน นายกองตรีสมศักดิ์ เทพสุทิน รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทย

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน คณาจารย์และลูกจ้าง เพื่อรับมือเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย อ.บางนา 12
ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย อ.บางนา 12
กรุงเทพมหานคร 10000 โทร : +66 (0) 2196 9999
โทรสาร : +66 (0) 2196 9999
Tax ID PTTOR : 0107951000015



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย อ.บางนา 12
ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย อ.บางนา 12
กรุงเทพมหานคร 10000 โทร : +66 (0) 2196 9999
โทรสาร : +66 (0) 2196 9999
Tax ID PTTOR : 0107951000015



ที่ 31300179/102/2567

คำสั่งให้เลือกรายการ
13/3 ถนนมิตรภาพ-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ทรานส์เนชั่นโปรดักส์ จำกัด

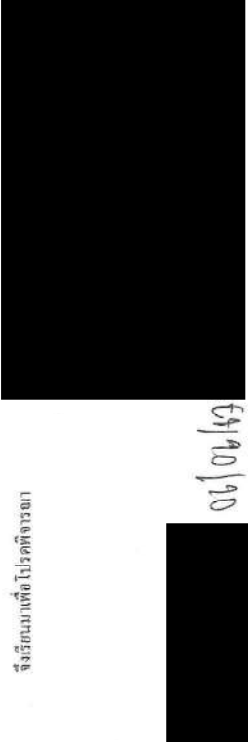
- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินเพื่อเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุการรั่วไหลที่เกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ เจ้าหน้าที่ผลิตก๊าซหุงต้มเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านชีวิตอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ 31300179/96/2567

คำสั่งให้เลือกรายการ
13/3 ถนนมิตรภาพ-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันเขตบ้านดอน

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินเพื่อเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุการรั่วไหลที่เกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ เจ้าหน้าที่ผลิตก๊าซหุงต้มเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านชีวิตอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Vibhavadi Rangsit Rd., Chaloemrak,
Bangkok 10000 Tel : +66 (0) 2196 6559
Fax : +66 (0) 2196 6559
Tax ID: PTTOR-0107581000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Vibhavadi Rangsit Rd., Chaloemrak,
Bangkok 10000 Tel : +66 (0) 2196 6559
Fax : +66 (0) 2196 6559
Tax ID: PTTOR-0107581000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Vibhavadi Rangsit Rd., Chaloemrak,
Bangkok 10000 Tel : +66 (0) 2196 6559
Fax : +66 (0) 2196 6559
Tax ID: PTTOR-0107581000013

ที่ 31300179/98/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

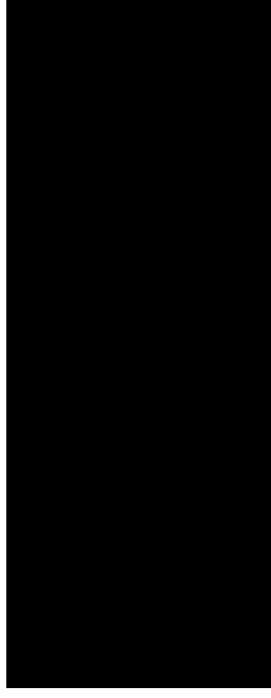
5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการท่าเรือตามแก๊ส
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09:00 - 12:00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09:00 - 12:00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จำนวนขโมยผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิงและก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ 31300179/94/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการคลังสินค้า บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน)
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09:00 - 12:00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09:00 - 12:00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จำนวนผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิงและก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chaitichak,
Bangkok 10600 Tel : +66 (0) 2196 9999
Tax ID PTTOR-0107581000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chaitichak,
Bangkok 10600 Tel : +66 (0) 2196 9999
Tax ID PTTOR-0107581000013

ที่ 31300179/100/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขออนุญาตเข้าร่วมการแข่งขันกีฬาสีและกีฬาสีของโรงเรียนปิโตรเลียม

เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันร่วมแข่งขันกีฬาสีจาก สุราษฎร์ธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการแข่งขันกีฬาสี จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยที่ไม่
จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติการณ์ที่อาจเกิด
ขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้ปรึกษากับวิทยากรและเจ้าหน้าที่คลังฯ และทีมแข่ง และทีมแข่งได้เตรียมความพร้อมในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความ
ปลอดภัย ทั้งด้านความปลอดภัย และสิ่งอำนวยความสะดวก ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลา
ดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ 31300179/147/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขออนุญาตเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกับหน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดสุราษฎร์ธานี

เรียน หัวหน้าสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดสุราษฎร์ธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกับหน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดสุราษฎร์ธานี 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกับหน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดสุราษฎร์ธานี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 - 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 - 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	09.00 - 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
	10.00 - 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	

โดยคลังฯ ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาที่กล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5553 ถนนสุขุมวิท อาคาร 12
Vibhavadi Rangsit Rd. Chauchak,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2196 5559
Fax : +66 (0) 2196 5559
Tax ID PTTOR-0107581000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5553 ถนนสุขุมวิท อาคาร 12
Vibhavadi Rangsit Rd. Chauchak,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2196 5559
Fax : +66 (0) 2196 5559
Tax ID PTTOR-0107581000013

ที่ 31360179/42/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

โดยสังเขป ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ 31360179/144/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการท่าเรือศกสมใต้
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

โดยสังเขป ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท โออาร์ จำกัด (มหาชน)
5552 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Bangkok 10000 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax : +66 (0) 2196 5598



บริษัท โออาร์ จำกัด (มหาชน)
5552 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Bangkok 10000 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax : +66 (0) 2196 5598

PT Oil and Retail Business Public Company Limited
5552 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Bangkok 10000 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax : +66 (0) 2196 5598

ที่ 31300179/146/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการคลังสินค้า บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เกตที่ 2

โดยคลังฯ ได้ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสัมมนาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ 31300179/164/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

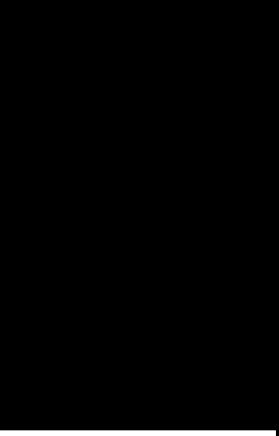
เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการท่าเรือปิโตรไทย
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เกตที่ 2

โดยคลังฯ ได้ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสัมมนาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

10/7/67



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Bangkok 10000 โทร : 02-2198 8999
โทรสาร : 02-2198 8999
Fax ID PTCOR : 0107561000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้น 12
Bangkok 10000 โทร : 02-2198 8999
โทรสาร : 0107561000013

ที่ 31300179/163/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน บริษัท เอ็ม ที บี จำกัด
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เขตที่ 2

โดยคลังฯ ได้ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

10-๖-๖7

ที่ 31300179/143/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันร่วมสหพรธอน-บางจาก สุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เขตที่ 2

โดยคลังฯ ได้ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสัมมนา และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 Energy Complex Building 8, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chusabong
Bangkok 10900 Tel: +66 (0) 2186 5959
Fax: +66 (0) 2186 5959
TAX ID: PTTOR-0107561000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 Energy Complex Building 8, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chusabong
Bangkok 10900 Tel: +66 (0) 2186 5959
Fax: +66 (0) 2186 5959
TAX ID: PTTOR-0107561000013

ที่ 31300179/139/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
133 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอลงชื่อเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและสภาวะชุมชนที่ 14
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

โดยคลังฯ ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ที่ 31300179/145/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
133 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอลงชื่อเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน นายสมพนธ์วิเศษมาตยกุลสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

โดยคลังฯ ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 ถนนสุขุมวิท อาคาร B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2196 5959
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0107581000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 ถนนสุขุมวิท อาคาร B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2196 5959
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0107581000013

ที่ 31300179/148/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

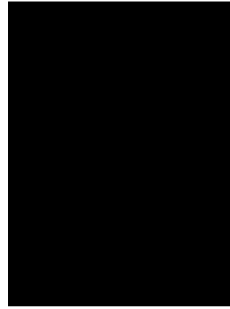
เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี เขตที่ 2
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	

โดยสังเขป วัตถุประสงค์เพื่อเรียนรู้สถานการณ์ เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



- ๘ กค ๒๕๖๗



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
5552 ถนนสุขุมวิท อาคาร B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2196 5959
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0107581000013

ที่ 31300179/141/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

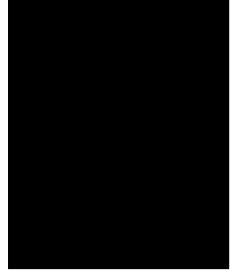
เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้กำกับการ 6 กองบังคับการตำรวจน้ำ
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในห้อง (Tabletop Exercise)	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี เขตที่ 2
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	

โดยสังเขป วัตถุประสงค์เพื่อเรียนรู้สถานการณ์ เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



8/7/67



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
655/2 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ อ.บางนา เขต 12
กรุงเทพมหานคร 10700 โทรสาร : 460 00 2 ถึง 6999
สำนักงานใหญ่ โทรสาร : 460 00 2 ถึง 6999
สำนักงานสาขา โทรสาร : 02-255 9999

ที่ 31300179/140/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์ธานี
ตำบลบางกุ้ง อำเภอบึง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย กำหนดการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัทปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2567 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันที่ 17 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
วันพฤหัสบดี ที่ 18 กรกฎาคม 2567	09.00 – 10.00 น.	ฝึกซ้อมวางแผนในท้อง (Tabletop Exercise)	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
	10.00 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	

โดยคลังฯ ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย
และการรั่วไหลของน้ำมัน

A black and white photograph showing a large crowd of people gathered in front of a building. To the left of the building are several large, cylindrical storage tanks. The tanks are labeled 'STAINLESS STEEL' and '304'. The crowd is dense, and the scene appears to be an industrial or public event.



ทะเบียนเลขที่ คพพ.077
สถานที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง
เลขที่ 555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110
โทร.02-239-7962 , 02-239-7957
โทรสาร. 02-239-7950



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 อาคารพาณิชย์ ชั้น 12
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทร. +66 (0) 2196 5559
โทรสาร +66 (0) 2196 5559
Tax ID: PTTOR-00090600015

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/21 Energy Complex Building B, 12th Floor
Vibhavadi Rangsit Rd., Chomphu
Bangkok 10000 Tel. +66 (0) 2196 5559
Tax ID: PTTOR-00090600015



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 อาคารพาณิชย์ ชั้น 12
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทร. +66 (0) 2196 5559
โทรสาร +66 (0) 2196 5559
Tax ID: PTTOR-00090600015

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/21 Energy Complex Building B, 12th Floor
Vibhavadi Rangsit Rd., Chomphu
Bangkok 10000 Tel. +66 (0) 2196 5559
Tax ID: PTTOR-00090600015

ที่ 31300031 / 756

24 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ครั้งนี้ขึ้น สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2)บริษัท ปตท.
น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ. สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ ศพล. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13
พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567

บัดนี้ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอส่ง
แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 21 มิถุนายน 2567 ตามแบบฟอร์มเลขที่ ศพ.2 / 57 (เอกสาร
แนบ) สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ อยู่เกณฑ์ดี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ที่ 31300031 / 32

18 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ครั้งนี้ขึ้น สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท.
น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต เลขที่ ศพล. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน
2567 สังกัด บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สำนักงาน ปตท. พระโขนง เลขที่
555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

ด้วย หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพ
หนีไฟ ตามประกาศรมาฯ ข้อ 30 และ ข้อ 31 โดยมีกำหนดการ และ วิทยากรที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ฝึกซ้อม
ดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ตามรายละเอียดดังนี้

1. วันที่ 21 มิถุนายน 2567 คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและ
การค้าปลีก จำกัด (มหาชน) แห่งที่ 2 ที่อยู่ 181 ม.3 ถนนสุราษฎร์ธานี
ปากน้ำ ตำบลทุ่ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี
2. วิทยากรที่ขึ้นทะเบียน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



הוא נשאל: "האם אתה יכול להגיד לי מה אתה חושב על זה?"



การแจ้งกำหนดการจัดกิจกรรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่
วันที่

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลทั่วไปของอาคาร

ชื่อผู้รับใบอนุญาต

เลขทะเบียนนิติบุคคล

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๗๑๐๗๗-๑๓ พ.ศ.๒๕๖๕ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๕๕ ถนน อวอร์ดส แขวง คลองเตย เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๑๐

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเรื่องเสนอ / ในข้อ)

กรณีสถานที่ประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ ตั้งอยู่เลขที่ ๑๒๖ ถนนวิภาวดีรังสิต กรุงเทพมหานคร

ประกอบกิจการ รับ-เก็บ-จ่าย ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๒๖ ม.๓ ถนนวิภาวดีรังสิต ปากน้ำ ด.บางพลี อ.เมือง จ.สมุทรปราการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน ๕๓ คน

○ กรณีสถานที่หลายสถานประกอบกิจการด้วยร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

ตั้งอยู่ เลขที่

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

๔. ชื่อสถานประกอบกิจการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

(กรณีสถานที่ประกอบกิจการเข้าร่วมมีซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๕

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่แนบมา ดังนี้

๑. กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. แผนที่ผังของสถานที่ประกอบกิจการที่ได้รับแจ้งให้ทราบ

หมายเหตุ

วันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๕

๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่ประสงค์จะร่วมซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จะต้องจัดทำใบประเมินความเสี่ยง

๒. การแจ้งกำหนดการใช้บริการจะต้องแจ้งข้อมูลการให้บริการไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน ก่อนแจ้งดับเพลิง

๓. การแจ้งกำหนดการใช้บริการซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แจ้งตามแบบ ก.จ.๒ ต่อการให้บริการ

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

๑ ครั้ง

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่รับใบอนุญาต)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๗๑๐๗๗-๑๓ พ.ศ.๒๕๖๕

วันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

อ้างถึงหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เลขที่ ๓๑๐๐๐๓๑/ ๓๒ ลงวันที่ ๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

ส่วนที่ ๑ รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานที่ประกอบกิจการที่เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) อ.เมือง จ.สมุทรปราการ

ประเภทกิจการ โรงกลั่นปิโตรเลียม

เลขที่ ๑๒๖ ม.๓ ถนนวิภาวดีรังสิต ปากน้ำ ด.บางพลี อ.เมือง จ.สมุทรปราการ

จังหวัด กรุงเทพมหานคร

๒. วันที่ซ้อม ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

๓. จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิง รวม ๕๓ คน แยกเป็นชาย ๔๒ คน หญิง ๑๑ คน

๔. จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวม ๕๓ คน แยกเป็นชาย ๔๒ คน หญิง ๑๑ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๕ นาที

(เริ่มต้นสัญญาณอพยพหนีไฟตั้งแต่ ๑๖.๐๐ น. จนถึง ๑๖.๐๕ น.)

๖. ชื่อ-นามสกุลวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑. นายสมชาย ใจดี

๖.๒. นายสมชาย ใจดี

๖.๓. นายสมชาย ใจดี

๖.๔. นายสมชาย ใจดี

๖.๕. นายสมชาย ใจดี

๖.๖. นายสมชาย ใจดี

๖.๗. นายสมชาย ใจดี

๖.๘. นายสมชาย ใจดี

๖.๙. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๐. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๑. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๒. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๓. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๔. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๕. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๖. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๗. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๘. นายสมชาย ใจดี

๖.๑๙. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๐. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๑. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๒. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๓. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๔. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๕. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๖. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๗. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๘. นายสมชาย ใจดี

๖.๒๙. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๐. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๑. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๒. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๓. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๔. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๕. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๖. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๗. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๘. นายสมชาย ใจดี

๖.๓๙. นายสมชาย ใจดี

๖.๔๐. นายสมชาย ใจดี

๖.๔๑. นายสมชาย ใจดี

ผู้ดำเนินการแจ้งการแจ้งหน่วยงานมีซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันเดือนปี ที่รายงาน ๑๖/๖/๖๕

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้น

เสร็จสิ้นเรียบร้อย

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

()

ลงชื่อ

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและ

ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หรือ ผู้อำนวยการ/กรรมการ

()

()

()

()

()

()

()

()

()





ข้อมูลแผนฉุกเฉิน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท บจก. มัลติเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (มัลติเพล็กซ์ประเทศไทย จำกัด) ๒

ประเภทกิจการ มัลติเพล็กซ์

ที่อยู่ เลขที่ ๑๑ หมู่ที่ ๓ ซอย - ถนน สุขุมวิท แขวง คลองเตย

เขต/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร

จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๑๐ โทรศัพท์ ๐๒-๒๕๖๖๖๖๖๖ ต่อ ๒๒๒

๑.๒ จำนวนลูกจ้างพนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๔๕ คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

○ เป็นสถานประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน

สถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างทำงาน ภายใต้อาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน

สถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๔

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๕๓ คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☒ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

✓ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานและพนักงานดับเพลิง

คือ ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บ.ปตท.น้ำมันและพลังงาน

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม

วันที่.....๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๔.....

คลั่งน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ไออาร์ ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

วันนี้ (21 มิถุนายน 2567) นายวิสุทธิ์ กระจ่างโลก ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ ไออาร์ เปิดแถลงข่าว เมื่อเวลาประมาณ 10.30 น. ได้เกิดเหตุ น้ำมันดิบรั่วไหลจากแท่นผลิต TAO3 น้ำมันจากแท่น JET A-1 ในขณะที่มีการรับ-จ่ายน้ำมัน ต่อมาได้เกิดเหตุเพลิงไหม้ จึงประสานแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ทศบาลนครสุราษฎร์ธานีและดับเพลิงเทศบาลท้องใหม่ จ.สุราษฎร์ธานี เข้าช่วยระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียงปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการนี้ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.05 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บ 2 ราย คือ 1

และการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีอาการเป็นลมหมดสติ 2

เทอริสเสส อัลไลแอนด์ จำกัด มีอาการแผลไฟไหม้แขนซ้ายด้านล่างและขาขวาข้อบนหัก ได้รับการปฐมพยาบาล

เบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลกรุงเทพ จ.สุราษฎร์ธานี และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บให้

ทราบแล้ว ซึ่งไออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหาย

เบื้องต้นพบว่า อยู่ระหว่างประสานงานกับฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง เพื่อประเมินความเสียหาย คาดว่าจะใช้เวลา

ในการประเมินและตรวจสอบความเสียหายของถังน้ำมัน รวมถึงต้องรอฝ่ายวิศวกรรมหาค่าเสียหายตรวจสอบคุณภาพ

น้ำมันด้วย ทั้งนี้ คลั่งน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ยังไม่สามารถ รับ-จ่าย น้ำมันได้ขณะนี้ ทางไออาร์มีความพร้อม

ที่จะปรับปรุงแก้ไขอุปกรณ์ให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว พร้อมทั้งได้ประสานกระทรวงพลังงานเพื่อเร่งรัด

เพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการค้าเป็นงานทางธุรกิจ สำหรับมูลค่าความเสียหายของเหตุการณ์

ครั้งนี้ยังอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทางคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความ

เสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ไออาร์ กล่าวเสริมเพื่อยืนยันและสร้างความมั่นใจกับ

ประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า ไออาร์ได้มีการเฝ้าระวังและจัดการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ

มาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจาก

นโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่ ไออาร์ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

มาโดยตลอด

โทรศัพท์ 0-2196-63

ฝ่ายสื่อสารองค์กร ไออาร์

ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

21 มิถุนายน 2567

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการทำงาน ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการทำงาน ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะกรรมการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ผักซ่อมแผน ERP ☐ ผักซ่อมแผน Oil Spill ☐ ผักซ่อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

NO.	ข้อปรับปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS.)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	<u>Table Top</u>					
1						๕
1	<p><u>คู่มือแผนฉุกเฉิน</u></p> <p>-พิจารณาปรับปรุงเบอร์โทรศัพท์ ในเอกสารภาคผนวก-ค ให้เป็นปัจจุบัน</p> <p>-พิจารณาเพิ่มข้อมูลเหตุการณ์ที่จำลองขึ้นมา ในหัวเรื่องของเอกสาร Pre-Fire-Plan</p> <p>-ทบทวนข้อมูลต่างๆ Pre-Fire-Plan ให้ถูกต้อง เช่น Flow Rate การใช้งานของรถดับเพลิง</p> <p>(นำข้อมูลไปประกาศใช้ในระบบ Document Control ใหม่)</p>					
	<u>การตรวจสอบอุปกรณ์</u>					

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ความยินยอมและตกลงในการขุดค้นที่ก ภาพถ่ายเสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR") วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2



ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

2	เมื่อเหตุการณ์สงบลง ควรทำการ เรียกประชุมทีมดับเพลิง , หน่วยงานต่างๆ และ ตรวจเช็คกำลังพลให้เรียบร้อย ก่อนการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน					
3	พิจารณาใช้ห้องควบคุมดำเนินการมีระบบน้ำ Cooling ก่อนที่ผู้สั่งการมาถึงจุดเกิด เหตุ					
4	"-ในการประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิงภายนอก ควรพิจารณานำหัวหน้าทีม ดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกมาวางแผนในการเข้าระงับเหตุด้วยกัน ประจำจุด ICP และส่งต่อข้อมูลไปจุดเกิดเหตุ					
5	พิจารณาส่งผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ อบรมทบทวนหลักสูตรผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ (พบมีการ อบรมผ่านมามากกว่า 5 ปี)					



ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

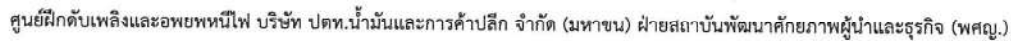
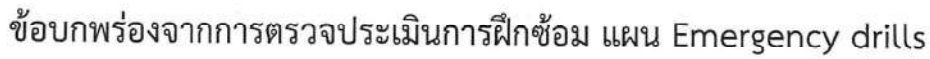


ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

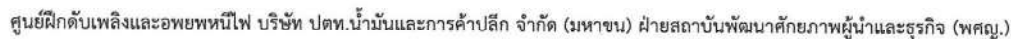
1	พิจารณาแยกรายการตรวจสอบ/ทดสอบ สายน้ำดับเพลิง และลงรายละเอียดให้ ครบถ้วน					
2	พิจารณาระบุชื่อ/หมายเลข ของ Hydrant , Fix Foam Monitor ลงในแบบฟอร์ม และให้สอดคล้องกับหน้างานจริง					
การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน						
1	ในการเข้าพื้นที่ ConTrol Zone มีพนักงานดับเพลิงใส่ถุงมือดับเพลิงไม่ครบทุกคน ใน การเข้าระงับเหตุ					



คณะกรรมการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ผักซ่อมแผน ERP ☐ ผักซ่อมแผน Oil Spill ☐ ผักซ่อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจสอบประเมิน Security

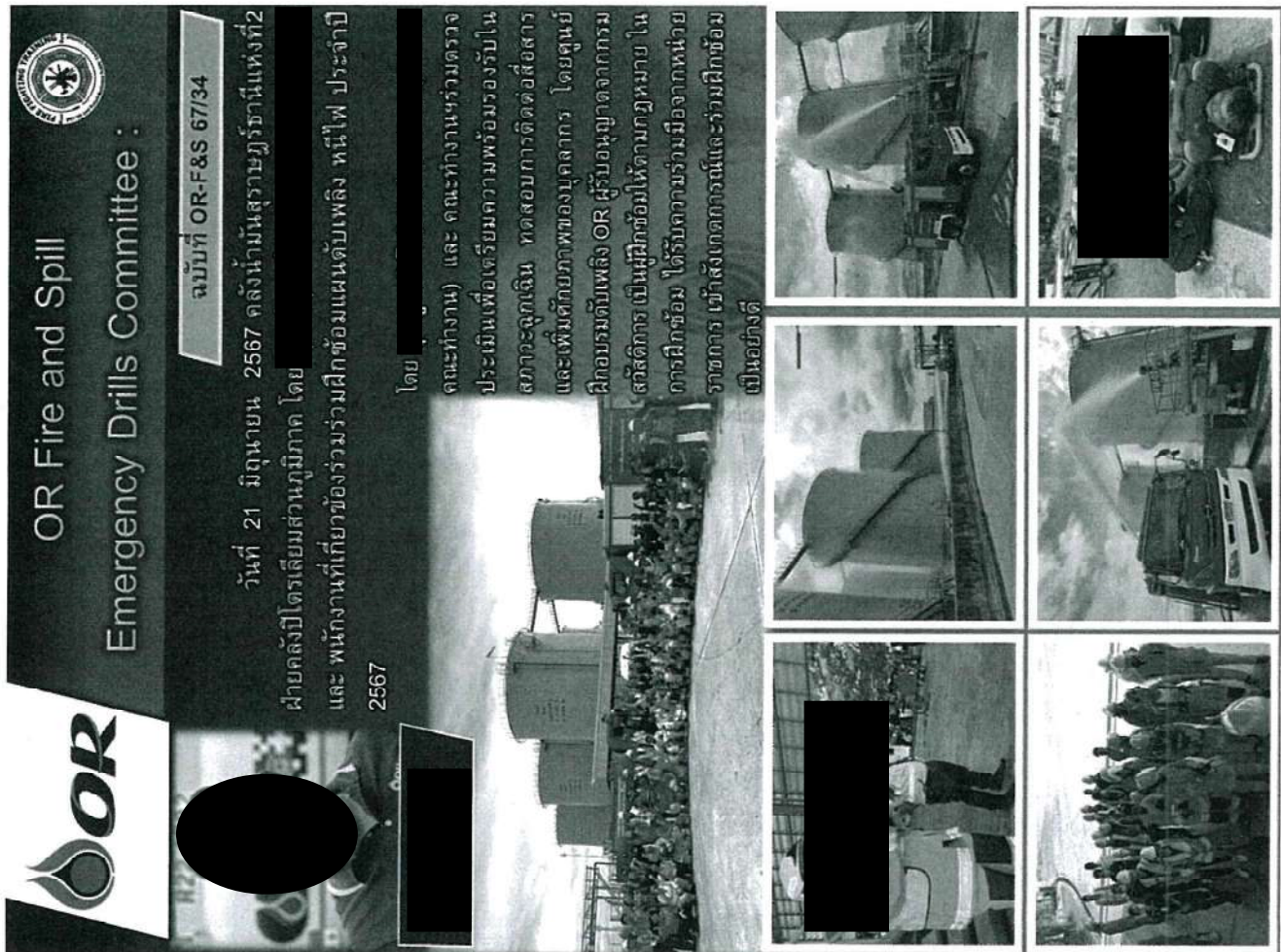
#ส่งผลการแก้ไขตามแผนงานไปคณะกรรมการบริหารงานที่ ปส.รชช. (ตัวแทนคณะกรรมการ)



คณะกรรมการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
 ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจสอบประเมิน Security

6	<p>-พิจารณาผู้นำผู้บาดเจ็บ ออกมาจากพื้นที่อันตราย ไปยังพื้นที่ปลอดภัย เป็นอันดับแรก (ผู้บาดเจ็บท่านแรก นำออกมาช้า)</p> <p>-พิจารณาการดูแลอาการผู้บาดเจ็บ ควรมีผู้ดูแลตลอดเวลา ก่อนการส่งต่อให้ทีมพยาบาล ไม่ควรทิ้งให้ผู้บาดเจ็บอยู่แบบไม่มีคนดูแล</p>			
7	<p>ในการวางแผนเข้ารับเหตุเพลิงไหม้ พิจารณาจัดกำลังพลให้เหมาะสมกับสถานการณ์ ประจำจุด Fix Foam Monitor</p>			
8	<p>พิจารณาจัดใหม่แผนที่ Lay Out คลัง , PI Diagram และนำใช้งาน (โดยมีขนาดไม่น้อยกว่า กระดาษ size A1)</p>			
9	<p>ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน พิจารณาสื่อสารกับชุมชนรอบพื้นที่คลังให้ครบถ้วน เช่น บัม LPG PTT , บ้านเรือนข้างๆคลัง , สยามแก๊ส ,ท่าเรือแร่</p>			



ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจสอบประเมิน Security

NFPA = National Fire protection Association



ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพ. ๐๗๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ถนนมิตรภาพ เขตดินแดง

กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๕๕๕ ถนนอรุณรังค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๒๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ราชบัณฑิตยสถานทำใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตเลขที่ ดพ. ๐๗๗

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



Product
ผลิตภัณฑ์ของ บป.ส.
>> 22 Products

Product	ชื่อผลิตภัณฑ์	End Use	Unit	Volume	Weight	Volume	Weight
1. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 1st Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
2. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 2nd Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
3. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 3rd Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
4. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 4th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
5. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 5th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
6. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 6th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
7. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 7th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
8. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 8th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
9. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 9th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
10. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 10th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
11. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 11th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
12. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 12th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
13. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 13th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
14. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 14th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
15. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 15th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
16. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 16th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
17. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 17th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
18. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 18th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
19. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 19th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
20. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 20th Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
21. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 21st Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000
22. น้ำมันดิบ	Crude Oil	Supply to 22nd Refinery	MT	100,000	100,000	100,000	100,000

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

กระบวนการรับผลิตภัณฑ์



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY



Berth Information SRT 2

Oil Berth

Size of vessel: 4,500 Gross Tonnage
Berth length: 75-77 m (max)
Water depth: 7 m (lowest water level)
Cargo: HSD, 3rd A-1



Tank Information SRT 2

Oil Tank Layout (SRT 2)

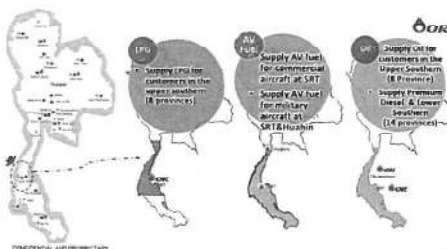


Product	Volume	Weight	Volume	Weight
1. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
2. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
3. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
4. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
5. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
6. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
7. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
8. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
9. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
10. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
11. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
12. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
13. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
14. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
15. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
16. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
17. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
18. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
19. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
20. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
21. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT
22. น้ำมันดิบ	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT	100,000 MT

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY



CONFIDENTIAL



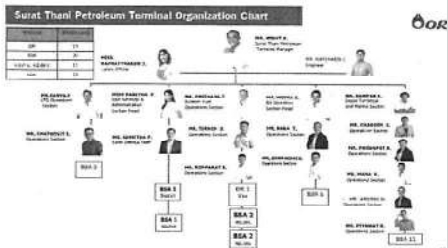
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY



Size of vessel: 4,500 Gross Tonnage
Berth length: 75-77 m (max)
Water depth: 7 m (lowest water level)
Cargo: HSD, 3rd A-1



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY



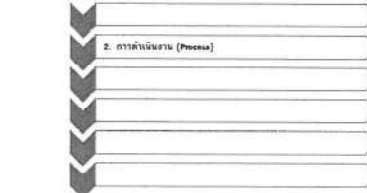
Manpower & Work Schedule

Function	CRB	PTT	SEA	SA	SA	SA
Terminal Manager	1	1	1	1	1	1
Oil Operations Section	1	1	1	1	1	1
PTU Operation Section	1	1	1	1	1	1
Export Technical and Marine Section	1	1	1	1	1	1
Aviation Fuel Operations Section	1	1	1	1	1	1
Safety Officer	1	1	1	1	1	1
Engineer	1	1	1	1	1	1
Total	8	8	8	8	8	8

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

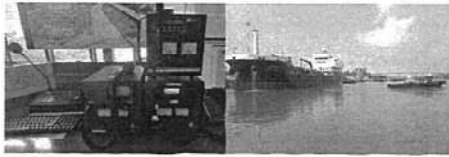


วาระนำเสนอ



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY





หัวข้อประเมิน การซ่อมแผนฉุกเฉิน

โครงการศึกษาวิจัยของโครงการฯ จะดำเนินการศึกษาวิจัยใน ๖ ด้าน ดังนี้

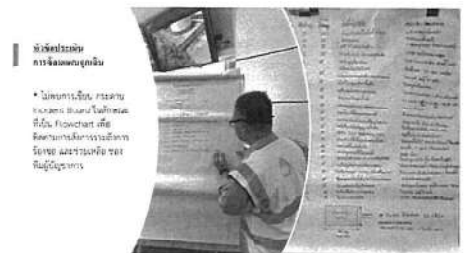


ผู้วิจัยและผู้เรียบเรียง
กองวิจัยและพัฒนาสุขภาพเด็ก

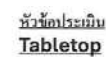
นี่แหละในเหตุ การณ์การงาน ได้ใช้พระเดชพระคุณเจ้าอยู่หัวแล้ว



©2011 บริษัท อสมท จำกัด (มหาชน) โดยได้รับอนุญาตให้เผยแพร่
 ภายใต้งานสร้างสรรค์ของ PPT (มูลนิธิอสมท)
 สารคดี ประถมฯ C.1



รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



* ODS ที่ีรณว sequence ในการจัดการเพื่การมีให้มีความ
ถูกต้อง เช่น การจัดการใช้โปรแกรม Summer ก่อนที่จะใช้น้ำยา
ระดมการบำบัด เป็นต้น

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ผู้เข้าเข้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (เนื้อหา) ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR") วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2



ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills

ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร** : คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 **วันที่ฝึกซ้อม** : 18 กรกฎาคม 2567

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☒ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจสอบประเมิน Security

#ส่งผลการแก้ไขให้คณะกรรมการภายใน 30 วันหลังจากวันฝึกซ้อม

#ส่งผลการแก้ไขแผนงานในคณะทำงานรับทราบมาที่ศูนย์ฝึก E-mail : 610598@pttor.com



ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของกรณียกทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OPR")
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำรั่วไหล ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของกรณียกทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OPR")
วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2



ข้อมูลแผนฉุกเฉิน

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 โออาร์ ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นพื้นที่เรียบร้อยแล้ว

วันนี้ (18 กรกฎาคม 2567) นายวิสุทธิ์ กระชางโลก ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ โออาร์ เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10.30 น. เกิดเหตุมีน้ำมัน JET A-1 รั่วออกจากท่อ Hose ขนาด 8 นิ้ว และไหลลงสู่แม่น้ำตาปี ขณะที่เรือ "ศรีกาญจน์ดิษฐ์" บรรทุกน้ำมัน JET A-1 จำนวน 3 ล้านลิตร กำลังสูบน้ำมันเข้าถังเก็บน้ำมันหมายเลข TAO3 ณ ท่าเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 โออาร์ ซึ่งเจ้าหน้าที่คลังฯ ได้ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินและดำเนินการ ล้อมกั้น กักเก็บน้ำมันที่รั่วไหล มีหน่วยกระจายเป็นวงกว้าง พร้อมกับบริหารจัดการน้ำมัน ทั้งนี้ได้ประสานงานกับกรมเจ้าท่าและตำรวจน้ำ เพื่อช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นพื้นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.20 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บเล็กน้อย 3 ราย คือ [REDACTED] นายนันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้รับบาดเจ็บขาซ้ายข้อเข่ากับที่กระดูกสันหลัง มีอาการบาดเจ็บเล็กน้อย และกระดูก และกระดูกสันหลัง 3 ราย ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งเจ้าหน้าที่อนามัยที่ [REDACTED] ซึ่งผู้บาดเจ็บทั้ง 3 ราย ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลสุราษฎร์ธานีและได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บให้ทราบแล้ว ซึ่งโออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหายของท่อ Hose ขนาด 8 นิ้ว รับน้ำมัน JET A-1 ทางเรือ จำนวน 1 เส้น ได้แตกเสียหาย ทำให้ไม่สามารถรับน้ำมันมาทางเรือได้ ทั้งนี้ได้ประสานงานกับบริษัทประกันภัย หน่วยงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนดำเนินการซ่อมแซมส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็ว สำหรับสาเหตุและมูลค่าความเสียหายอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทั้งนี้ได้แจ้งผู้แทนขาย และลูกค้าเพื่อเข้ารับผลิตภัณฑ์กับคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบลูกกาแทน ซึ่งทางคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบเพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 โออาร์ กล่าวเสริมว่า โออาร์ รู้สึกเสียใจที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ในครั้งนี้ โดย โออาร์ ดูแลรับผิดชอบพื้นที่ใกล้เคียง ชุมชนและสิ่งแวดล้อมอย่างดีที่สุด โดย โออาร์ มีการเฝ้าระวังตลอดจนซักซ้อมการรับมือเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ อีกทั้งได้ส่งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเข้าดูแลพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความเข้าใจและความมั่นใจให้แก่ชุมชน จึงขอให้ประชาชนเชื่อมั่นในนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นสิ่งที่ โออาร์ ยึดมั่นและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

โทรศัพท์ 0-2196-6340

ฝ่ายสื่อสารองค์กร โออาร์
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

18 กรกฎาคม 2567

OR Fire and Spill Emergency Drills Committee :

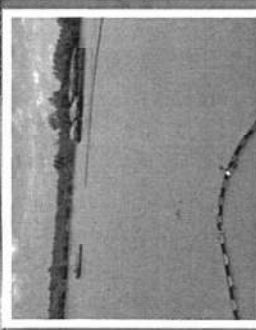
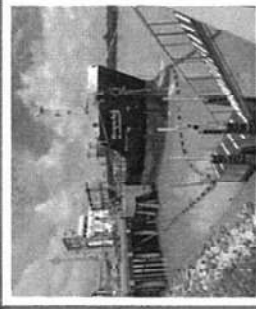


ฉบับที่ OR-F&S 67/37

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค โดย [REDACTED] และ พนักงานที่เกี่ยวข้องร่วมฝึกซ้อมการจัดการน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ และตรวจสอบอุปกรณ์การฝึกจัดการน้ำมัน ประจำปี 2567

โดย

คณะกรรมการตรวจสอบ (คณะกรรมการ) และ คณะทำงานตรวจสอบ (คณะกรรมการ) ประเมินเพื่อเตรียมความพร้อมรองรับในสภาวะฉุกเฉิน ทดสอบการติดต่อสื่อสาร และเพิ่มศักยภาพของบุคลากร โดยศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง OR ผู้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการ เป็นฝึกซ้อมให้ตามกฎหมาย ในกรณีฉุกเฉิน ได้รับจากความร่วมมือจากหน่วยราชการ เข้าสังเกตการณ์และร่วมฝึกซ้อมเป็นอย่างดี



เอกสารแนบที่ 5

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญฐานแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปถร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 108 ของทั้งหมด 164 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญฐานแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปถร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 104 ของทั้งหมด 164 หน้า

สารบัญ PRE-FIRE PLAN

	หน้า
พื้นที่คลังน้ำมันสุราญฐานแห่งที่ 2	
PRE-FIRE PLAN NO.1 (ถังเก็บน้ำมัน JETA-1, TA-01)	104-111
PRE-FIRE PLAN NO.2 (พื้นที่รอบรั้วน้ำมัน)	112-119
PRE-FIRE PLAN NO. 3 (OIL SPILL ทำเทือนเรือ)	120-128
PRE-FIRE PLAN NO. 4 (โรงสูบน้ำน้ำมันทางรถ)	129-136
PRE-FIRE PLAN NO. 5 (โรงรับน้ำมันทางรถ)	137-144
PRE-FIRE PLAN NO. 6 (โรงสูบน้ำน้ำมันทางรถ)	145-152
PRE-FIRE PLAN NO. 7 (ระบบท่อขนถ่ายน้ำมันใต้ดินระหว่างคลัง1-คลัง2)	153-159
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีน้ำมันดับเพลิงด้วย 1 เครื่องดับเพลิงด้วยที่ 2 ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว	160-164
Pre fire plan TA-01 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-02 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-03 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-04 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-05 คน.สร.2	
Pre fire plan กลุ่มถังเก็บ B100 คน.สร.2	
Pre fire plan ทำเรือ Oil Spill คน.สร.2	
Pre fire plan ทำเรือ ไร่ฟ้าห่ม คน.สร.2	
Pre fire plan โรงจ่ายน้ำมัน คน.สร.2	
Pre fire plan โรงรับน้ำมันทางรถ และโรงสูบน้ำมัน3 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน1 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน2 คน.สร.2	

PRE-FIRE PLAN NO.1

ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-01)
คลังน้ำมันสุราญฐานแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญฐานแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปถร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 105 ของทั้งหมด 164 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญฐานแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปถร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 106 ของทั้งหมด 164 หน้า

1. **สถานที่**
ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 หมายเลข (TA-01)
2. **เหตุการณ์สมมุติ**
ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงานขนถ่ายน้ำมันจากท่อทางน้ำมัน JETA-1 บริเวณหน้าถังบรรจุ
น้ำมันหมายเลข TA-01 เพื่อถอดท่ออ่อน (FLEXIBLE HOSE) ด้านจ่ายไปซ่อมแซม ได้มีประกายไฟทำให้
เกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาซึ่งขณะนั้นอยู่เบื้องหลัง มีสูบลมเชื่อมเหล็กกับมันโลจาทัก บริเวณด้านข้าง
BUNDWALL ใกล้จุดเกิดเหตุ จำนวน 1 คน
3. **การขยายผล**
เกิดเพลิงไหม้บริเวณหน้าถังกว๊วบ - จ่าย ของถังหมายเลข TA-01 (JETA-1) เนื่องจากมี
น้ำมันที่วางท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว
4. **การระงับเหตุเบื้องต้น**
พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันและเปลวไฟ พยายามหนีออกจากถัง จึงใช้ถังดับเพลิงผง
เคมีแห้งในทันทีของผู้รับเหมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถกักขังได้เพราะว่ามีควัน
และเปลวไฟขนาดใหญ่ ไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน ขณะเดียวกันรถบรรทุกน้ำมันทางออก (เบม
ยาม 6) เห็นเหตุการณ์จึงได้รีบกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พร้อมปิดประตูกักขัง - ออกคลังทันที
5. **การดำเนินการต่อเนื่อง**
ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้
บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน
6. **ขั้นตอนการระงับเหตุ**

6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าคลัง

6.2 พนักงานขับรถและยืนชิดพร้อมพล ณ จุดรวมพลบริเวณจุดตรวจสอบด้านหน้าคลัง

6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิง
ไหม้ ใช้ชุดดับเพลิงที่ 2

- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ชุดดับเพลิงที่ 1 ฉีดไปยังถังน้ำมันหมายเลข
TA-02, หรือ TA-03 เพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราญฐาน เข้าร่วมเหตุโดยใช้ชุดดับเพลิงที่
เหมาะสม ฉีดไปยังถังข้างเคียง เพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.6 พิจารณาใช้ระบบ น้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำแต่ละถัง ให้เหมาะสม
7. **เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**
ประมาณ 30 นาที
8. **ข้อมูลทั่วไป**
บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ความจุรวม จำนวน 23.1 ล้านลิตร
8.1 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน โอเวอร์ จำนวน 1 นาย
8.2 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน JETA-1
9. **อุปกรณ์ดับเพลิงประจำด้านถัง**

9.1 HYDRANT รอบคลัง 10 จุด ชุดดับเพลิง 20 หัว

9.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 8 จุด

9.3 FIRE WATER PUMP
10. **อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น

10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น

10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 3 หัว

4.7 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20
นาที จำนวน 2 คัน

4.8 ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด

4.9 ชุดดับเพลิงชนิด 3 ทง จำนวน 2 ชุด

4.10 ม้วนน้ำดับเพลิงรีววงกลม จำนวน 2 ชุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปอธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 111 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปอธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 112 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.2 (พื้นที่ท่าเทียบเรือน้ำมัน)

ท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปอธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 113 ของทั้งหมด 164 หน้า

- สถานที่**
ท่าเทียบเรือน้ำมัน
- เหตุการณ์สมมุติ**
ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบ - ถ่านน้ำมัน JETA-1 จากเรือ จำนวน 600,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่บนได้เกิดไฟลุกขึ้นที่กลุ่มวาล์วหัวเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้
- การขยายผล**
เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บถูกไฟไหม้ได้รับบาดเจ็บอยู่ในจุดเกิดเหตุจำนวน 1 คน
- การระงับเหตุเบื้องต้น**
พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และนำหนามเข็นออกมาจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน ปรก. ได้รับสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูกังเข้า - ออกคลังฯ
- การดำเนินการต่อเนื่อง**
ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ รายงาน ผอ.คป.สร.เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน
- ขั้นตอนการระงับเหตุ**
 - พนักงานใช้ผงเคมีแห้งไว้ดับเพลิงขึ้นเบื้องต้น
 - พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน
 - พนักงานควบคุมอุปกรณ์ FIXED FOAM MONITOR หมายเลข 05 ดึงไปติดตั้งที่หัวเรือเพื่อป้องกันการลุกลามต่อเนื่องและลดอุณหภูมิ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปอธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 114 ของทั้งหมด 164 หน้า

- เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**
ประมาณ 30 นาที
- ข้อมูลทั่วไป**
 - บริเวณท่าเทียบเรือบริเวณท่าเทียบเรือคลังน้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปในแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 3,000 ตัน กรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบถ่ายน้ำมัน
 - ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว 4 เส้น
 - ระบบท่อทางในการสูบถ่าย
 - ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน OR จำนวน 2 - 3 นาย (ไออาร์ 1 นาย พนักงานงานจ้าง 1 นาย 2 นาย)
 - ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ JETA-1
- อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ**
 - ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ
 - MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
 - FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**
 - สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 1/2 นิ้ว จำนวน 6 เส้น
 - สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 1/2 นิ้ว จำนวน 4 เส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 115 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปืนได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน
- 10.5 จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 3 จุด
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด

11 ทีมดับเพลิงที่เข้าการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
- 11.4 พนักงานประจำตัวน้ำมัน 2 นาย
- 11.5 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.7 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- 12.3 FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

13 กระแสน้ำมัน

คลังน้ำมันมีวางระแนงน้ำที่ถังไม่ได้มาตรฐานรอบถัง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

ถ้าน้ำมันกระเด็นจากถังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกเบมภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็รอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสน้ำมันเปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดอุปกรณ์ได้ตลอดเวลา

5. ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นีโอด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 117 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.7 ติดตั้งระบบงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการ
- สร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 17.8 ติดตั้งระบบงาน ส่วนประกอบที่เกี่ยวข้องกับเครื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ได้ผ่านประกันภัย บ. ภัยประกันภัย จก.
- 17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

18 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 18.1 จุดวางไฟ - ไม่น่ากว่า 43 องศาเซลเซียส
- 18.2 จุดจำกัดความดัน - ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 18.3 อุณหภูมิสามารถคิดไฟได้ของ 275 องศาเซลเซียส
- 18.4 จุดเดือด ไม่ต่ำกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 18.5 ลักษณะที่ และกลิ่น สี ที่เหม็น (ULR)

19 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ
- 19.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ลม เยื่อเยื่อ ทำให้เกิดระคายเคือง
- 19.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งเม็ดเลือด

20 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 20.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 20.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองจึงใช้เครื่องช่วยหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 116 ของทั้งหมด 164 หน้า

6. กรณีที่ควันออกเรือหรือควันในช่วงเดือนตุลาคม - เมษายน
7. กรณีที่ควันในช่วงเดือนพฤษภาคม
8. กรณีที่ควันออกเรือหรือควันในช่วงเดือนมิถุนายน - กันยายน

15 ทิศทางน้ำ

9. น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก
10. น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

16 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 ทำให้สูญเสียการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 16.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าจะหนีภัยจากเรือไปยังพื้นที่อื่นโดยเร็วที่สุด
- 16.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 16.4 การจราจรหน้าคลังสินค้า เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 16.5 ทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินและชื่อเสียง

17 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก
- 17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องรายงานเหตุการณ์การปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 17.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 17.6 ติดตั้งระบบงานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, อุบล, ปากช่อง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 118 ของทั้งหมด 164 หน้า

21 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 21.1 การป้องกันกรั่วและการหก ค่าจัดแหล่งที่หาให้ติดประกาศไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์ และห้ามติดไฟไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการใช้รถบรรทุกขนส่งน้ำมัน
- 21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงสู่พื้นดินที่กั้นทะเล ทั้งดิน อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ ที่วางลงสู่ทะเลโดยตรง อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหลลงสู่พื้นดิน น้ำที่ไหลลงสู่ทะเลของเสียเนื่องจากกรณีไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากเหตุการณ์รั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณบริเวณ โดยตรง หรือทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจหรือหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตาป้องกันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำที่เจือปนจากดินโคลน
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่สืบจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะที่ปนเปื้อน สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะที่ปนเปื้อน ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่เจือปนต้องนำทิ้งไปอย่างปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่สามารถเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าเพื่อที่จะดูดซับไว้
8. มีขยะของ ทราย ขี้เถ้าเพื่อที่จะเก็บขึ้นและเก็บทิ้งอย่างปลอดภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ. -04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 123 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 9.5 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ไออาร์ 1 นาย เหนี่ยวงานทั้งหมด 1 นาย
 9.6 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JETA-1

10 อุปกรณ์ดับเพลิงอุปกรณ์กักเก็บน้ำมันประจำพื้นที่ที่เทียบเรือ

- 10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ
- 10.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 150 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด
- 10.3 น้ำยาแก้มันดับเพลิง จำนวน 5,500 ลิตร
- 10.4 น้ำยาโฟม จำนวน 400 ลิตร
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 130 ลิตร จำนวน 2 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 เรือลากมูม
- 10.8 RIVER BOOM จำนวน 16 ชุด ๆ ละ 25 เมตร ยาว 400 เมตร
- 10.9 FIXED BOOM
- 10.10 เครื่องสูบลม - ถังน้ำมันแบบพกพาที่ ขนาด 530 ลิตร/นาที

11 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 1/2 นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 1/2 นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 11.3 หัวติดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 11.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน
- 11.5 ชุดท่อไอน้ำดับเพลิง จำนวน 2 ชุด
- 11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด

12 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 สาย สายละ 3 นาย
- 12.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 12.3 ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและดับกับ
- 12.4 พนักงานประจำตัวลำน้ำ 2 นาย
- 12.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ. -04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 125 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.4 การจราจรหนักใกล้จุดเกิดเหตุ เนื่องจากประชาชนที่มุ่งสู่จุดเกิดเหตุและยานพาหนะที่สัญจรไปมา
 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18 แผนฟื้นฟูทางบทความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ปทุมธานี, ปทุมธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันก๊าซเป็นการชั่วคราว
- 18.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ. ทิพย์ประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ไออาร์

19 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 จุดวางไฟ - ไม่น้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส
- 19.2 จัดจำแนกความติด - ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 5
- 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 470 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดเดือด/ไม่ต่ำกว่า - องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีดำ (BLACK)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ. -04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 124 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 12.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
 12.7 ควบคุม FIXED WATER/FOAM MONITOR 1 นาย

13 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 ชุดต่อ HYDRANT อัตราการไหล 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- 13.3 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีไฟลุกลามเวลา

14 การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานมีรางระบายน้ำที่ขังไว้ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายน้ำไปทัน

15 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่พัดมาจะมีทิศทางพัดจากทิศตะวันตกไปทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็รอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้ตลอดเวลา
 15.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
 15.2 ลมทิศตะวันออกหรือเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม - เมษายน
 15.3 ลมทิศใต้หรือในข้างเดือนพฤษภาคม
 15.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ในช่วงเดือนมิถุนายน - กันยายน

16 ทิศทางน้ำ

- 16.1 น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปทิศตะวันตก
- 16.2 น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปทิศตะวันออก

17 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าจะหนีภัยจากเพลิงไหม้ได้เร็วขึ้นและลดความเสียหาย
- 17.3 พนักงานเขตจังหวัดและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ. -04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 126 ของทั้งหมด 164 หน้า

20 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะเวลา ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคระบบภูมิคุ้มกันบกพร่อง โรคกระดูกพรุน

21 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทนความร้อนที่ทนทานทนไฟได้ทนไฟ หรือใช้ถุงมือทนไฟ
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันตาหรือ หน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงรีบพบแพทย์

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

1. การป้องกันกรรโชกและการกรรโชก การแจ้งเตือนที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใส่อุปกรณ์ป้องกันตัวไม่ให้มีประกายไฟติดตัว ใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ใส่ชุดการป้องกันไฟ ใส่ชุดป้องกันตัวชุดดับเพลิง
2. การกำจัดสิ่งปนเปื้อนที่เกิดขึ้นโดยการเผา ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. สารดับเพลิงใช้ ผงเคมีแห้ง โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้ระบอบน้ำหล่อเย็น

22 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ในพื้นที่ท่าขนถ่าย กังหัน อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัตถุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำรั่วจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การบำบัดมลพิษ

หลังจากสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำการบำบัดมลพิษบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ให้แก่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลไกสนับสนุนการดำเนินงานครั้งที่ 2
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร ส-ป.ศ.ป.ร.ร-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 127 ของทั้งหมด 161 หน้า

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตาป้องกันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วัดท่าหลวงสภากษัตริย์

1. ต้องการทราบเนื้อหาของตัวว่า ง ดังต่อไปนี้
2. นำทั้งจากกรณีดังกล่าว
3. ของเคสที่เป็นของหลายและของแข็ง
4. ของเคสที่สืบจากการปลอมแปลง
5. การละเมิดหรือ การละเมิดที่เสียหาย
6. การละเมิดหรือ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเคสที่สืบจากของไม่เข้าปอดด้วย ส่วนการละเมิดที่อยู่ในสภาพที่ไม่ใช่การละเมิดให้
8. ดำเนินการแยกกัน
9. กรณีที่การละเมิดกันหรือว่าไว้ ให้ใช้วัตถุประสงค์อื่น เช่น ความ ขัดแย้งที่เตรียมไว้
10. มีผลกระทบไปยังทั้งกับทั้งในน้ำดื่มและดื่มที่ลงสู่บ่อเขาไป

22.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว

เนื่องจากภาวะ ถังเก็บ อากาศเก็บสารเคมีของคลังได้ ฝั่ดออกแบบใหม่ขึ้นกัน (BUND) บ่อแยกก็ใช้เพื่อเก็บกักสารเคมี หรือแม้กระทั่งเกิดจากการคืบคลาน ก้อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้ง ผ่านการดักเบี่ยงแล้วต้องทำการทรวางีควระเหซึ่งผ่านมาพรุน ที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งเหตุล่อเจ้าหน้าที่ของวัง

คิดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขึ้นคอนกร้า
ความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษทั้งเขตลุ่ม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชน
เพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลุ่มนี้มีส่วนรวมอยู่เป็นแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร S-ศป.สว.ปชช.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 129 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.4

โรงสูบน้ำมันทางรถ
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลäubัฒนัฒนธรรมวืรฐ เนื้แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สว.ปถร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที 128 ของทั้งหมด 144 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนี้รับผิดชอบอยู่เป็นแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร S-ป.สว.ปชช.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 130 ของทั้งหมด 164 หน้า

1. สถานที่

โรงสูบน้ำขึ้นน้ำขึ้น(PUMP HOUSE)

2 เหตุการณ์สมมติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งผลการตรวจนับเครื่องสูบลูกสูบน้ำมัน MFA-1 หมายเลข MP 01 มีการสูบลูกสูบเกิดขึ้นในวันอาทิตย์ที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๒ และโดยเหตุนี้การจ่ายไฟฟ้าบริเวณ ขณะเดียวกันก็มีการหักล้างงานจึงทำให้ สายอาชญากรรมได้ข้อห้ามเขยื้อนเขยื้อนที่และทำการปรับชนิดหน้าแปลน เคเบิลหุ้มประอบและลดระดับแรงดัน ทำให้ได้ปริมาณแรงดันไฟฟ้าไม่เหมาะสมปริมาณน้ำมันให้ออกมาตามจำนวน ทำให้ไม่สามารถตรวจนับจำนวนน้ำมัน ได้ มีปริมาณเชือกถูกไฟไหม้และปริมาณน้ำมันถูกไฟไหม้

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อน

ข้าพเจ้าขอจับด้วยความระมัดระวัง

3 ក្រសួងយុត្តិធម៌

เพลงใหม่ทั้งห้าบริเวณ โรงสุบถ่นบ่น มัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถเข็นรับเหตุ และได้กักสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุสื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา ปรก, กตสัญญาณแจ้งเหตุปิด ประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

- 5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ
- 5.2 ผู้บัญชาการรับทราบแล้ว และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะฉุกเฉินและ
สั่งการ
- 5.3 ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6
- 6.2 พนักงานขับรถและขี่มาติดต่อกัน รวมพล ณ จุดรวมพล ป้อมยาม 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณบุรีรัมย์ครั้งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ร-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 131 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.3 ทิมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมหมู่โดยใช้ MOBILE FOAM ติดกลุ่มบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ใช้ชุดค่อน้ำที่ หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)
- 6.4 ทิมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมหมู่โดยใช้ชุดค่อน้ำที่ 01 ติดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.5 ทิมสนับสนุนจากหลังปิวโรตียมสุราณบุรีรัมย์เข้าร่วมหมู่โดยใช้ชุดค่อน้ำที่ 08 ติดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

7 เวลาที่ใช้รวมเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงสูบจ่ายน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 9 ถัง
- 8.2 รายละเอียดปริมาณน้ำมันประกอบค้า มีจำนวนทั้งหมด 12 ตัน
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
- 8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงสูบจ่ายน้ำมันทางรถ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดถังไว้ตามจุด จำนวน 9 ถัง
- 9.2 หายดับเพลิง
- 9.3 วัสดุชุดขับเคลื่อน (ปั๊มมือ)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | | |
|------|---|-------|---|------|
| 10.1 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 6 | เส้น |
| 10.2 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 2 | เส้น |
| 10.3 | หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 | MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน | | 2 | คัน |

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณบุรีรัมย์ครั้งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ร-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 133 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 14.3 คมทิสส์อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 14.4 คมทิสส์เกิดเหตุเพลิงไหม้ในช่วงเดือนมิถุนายน - กันยายน

15 ผลกระทบต่อเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ปรากฏาน โดยอบกถึงต้นตระหนักจากเจมื่อได้ขึ้นเสียงแควเคื่อนคัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักถึงติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และอ่านหาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟูด้านความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่จะเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางแผนการป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันสุราณบุรีรัมย์ครั้งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน สุขภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อบริษัทงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, กูเกิ้ล, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อบริษัทงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อบริษัทงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากถังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชิตประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การมาดชื่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาณบริการกัน โออาร์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณบุรีรัมย์ครั้งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ร-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 132 ของทั้งหมด 164 หน้า

- | | | | | |
|------|----------------------------|-------|---|-----------|
| 10.5 | จุดค่อน้ำดับเพลิง | จำนวน | 4 | จุด |
| 10.6 | ชุดค่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทน | จำนวน | 2 | ชุดน้ำมัน |
| | ดับเพลิงเร่งจากลม | จำนวน | 2 | ชุด |

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในภาวะฉุกเฉิน

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
- 11.4 ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
- 11.5 พนักงานประจำตัวน้ำมัน 1 นาย
- 11.6 ผู้สังเกตการณ์ ชุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- 11.7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,300,000 ลิตร มีน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- 12.3 WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- 12.4 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำที่สามารถระบายลงคลอง กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่พัดเข้ามา จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และถาวรทิศออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 14.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นีโอด
- 14.2 สมทิศตะวันตกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม - เมษายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณบุรีรัมย์ครั้งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ร-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 134 ของทั้งหมด 164 หน้า

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 จุดวางไฟ - ไม่ต่ำกว่า -43 องศาเซลเซียส
- 17.2 จุดจำกัดความติด - ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- 17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 17.5 ลักษณะสี และกลิ่น สี เทปเหลือง (ULK)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ล้าง เชื้อรา ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไประยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง ภาวะเรื้อรังในเม็ดเลือด โรคกระดูกที่ผิดปกติ

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ถอดหน้ากากช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันกรั่วและกรหก กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำมันฟอสฟรีดและห้ามติดไฟไปตรงจุดที่เกิดการรั่วไหล และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ศป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 135 ของทั้งหมด 164 หน้า

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ที่ปั๊มหาดบนบก สัมกับ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเหลวอันตราย หรือวัตถุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่วางตลอดโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำที่ส่งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำตามมาตรการ

หลังจากสารเคมีหรือรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดป้องกันป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตาป้องกันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ล้างทำความสะอาดของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำที่ส่งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งลงน้ำหรือปล่อยลงสู่ดิน สารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่สามารถให้คำนิยามการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
9. มีรถบรรทุกหรือรถบรรทุกเพื่อขนถ่ายและเคลื่อนย้ายของเสียไปยังศูนย์กำจัด

21.1 น้ำที่ส่งจากการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังฯ ได้ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักน้ำเพื่อเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ส่งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ส่งจากการดับเพลิงแล้วต้องทำการคว่ำจระเข้ซึ่งกักผ่านมาตรวจสอบที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ศป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 137 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.5

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ศป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 136 ของทั้งหมด 164 หน้า

21.2 การแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ของรั่ว

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ศป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 138 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์

2 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน PREMIUM DIESEL ตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้น เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแลกเปลี่ยน และน้ำมันแพร่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการปฏิบัติงานจึงเข้ามา ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประแจ ตกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินน้ำมันน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงรับน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข็นดับเหตุ และได้ติดต่อศูนย์แจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือ 191 เพื่อขอ รายงานผู้บังคับบัญชา ปรก. กศป.ศูนย์แจ้งเหตุปิโตรเลียมแจ้งเหตุปิโตรเลียมแจ้งเหตุฉุกเฉิน

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

- 5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ
- 5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะฉุกเฉินและสั่งการผู้จัดการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการวางแผน

1. พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล บ่อน้ำมัน 6
2. พนักงานจับรถและผู้บาดเจ็บ รวบรวม ณ จุดรวมพล บ่อน้ำมัน 6

3. ทิมดับเพลิงจุดที่ 1 : เช้าเริ่มจับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ที่ติดอยู่บนบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดดับน้ำที่ (08) หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-08)
4. ทิมดับเพลิงจุดที่ 2 : เช้าเริ่มจับเหตุโดยใช้จุดดับน้ำที่ 3 ติดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
5. ทิมสนับสนุนจากกองบังคับการเคมตรบวรบุรีเช้าเริ่มจับเหตุโดยใช้จุดดับน้ำที่ 7 ติดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
6. ทิศทางน้ำใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

ประมาณ 30 นาที

1. นิเวศวิทยาระบบนิเวศ คัดกรองสิ่งกีดขวาง/ผลกระทบ จำนวน 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถึง
2. รวบรวมข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับระบบนิเวศเบื้องต้น จำนวนทั้งหมด 12 ตัว
3. จัดตั้งทีมงานนิเวศวิทยาประจำจังหวัด 3 นาย (1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
4. ผลักดันที่จะทำให้อิทธิพลของ JETA-1, JSD

9.1 ถังดับเพลิงผกเคมีแห้งแบบมือถือถือถัง 1 ใบตามจุด จำนวน 4 ถัง

9.2 ทารายดับเพลิง

9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10.1	สายส่งน้ำดิบหลังขนาวด	2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2	สายส่งน้ำดิบหลังขนาวด	1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	2	เส้น
10.3	หัวคั่นเส้นเคเบิลชนิดปรับได้		จำนวน	2	หัว
10.4	MOBILE FOAM คาวยู 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดจะฉะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที				
จำนวน	2	คัน			
10.5	ชุดตัดน้ำดิบหลัง		จำนวน	4	ชุด
10.6	ชุดตัดน้ำดิบหลังชนิด 3 ทาง		จำนวน	2	ชุด
10.7	น้ำบ่น้ำดิบหลังถึงจะวางกล		จำนวน	2	ชุด

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้อยู่ภายใต้การปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดงาน
- 15.2 ประชาชนโดยรอบจนถึงตัวระชนคนกั้นอยู่ด้วยเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขายรายสัปดาห์ลงในกาปฏิบัติงาน
- 15.4 การตรวจน้ำกักตักน้ำ เนื่องจากระชาชนที่มุ่งดูหตุการและอาพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรศึกษาพยานและสิ่งอื่น

1. จัดทีมสำรวจจากสถานศึกษาและหน่วยงานให้รู้ถึงกับปัญหาทราบ
2. เมื่อสืบสวนหาเหตุนิยเหตุ สรุปผลให้รู้ถึงกับปัญหาทราบ เพื่อที่จะแสวงหาให้หือมาจนทราบ
3. วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้ไม่เกิดเหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
4. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากจากปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และขอรายงานงานให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
5. กลั่นแอมี่ตรวจสอบฐานเหตุแห่ง 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้ถึงกับที่ผู้กำกับพร้อมจะจ่ายผลิตกับข้ามน้ำให้ฟรีที่ทะเล ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงานคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่องานส่วนอื่น
6. ติดต่อประสานงานกับสำนักงานสาธารณสุข, อุตศ, ปากหม้อ กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำนั้นได้ เพื่อให้อุตศนำทุกประเภทไปปรับน้ำนั้นเป็นการชั่วคราว
7. ติดต่อประสานงานกับสํานักการรวมวิโศกรณณ์ เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ใต้อรรถที่สูญ
8. ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากกลังง ได้ล้ประกันภัยกับ บ.พิชชพัฒน์แล้ว จก.
9. การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การมาดเชิ็บ เจ็บป่วย หรือชีวิตวิฤตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ อบ หรือโรงพยาบาลที่รับผิดชอบบริการกับ บิออรี

1. จุฬารไฟ - ไม่น้อยกว่า 43 องศาเซลเซียส
2. จิตจำกัความกิด - ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
3. อุณหภูมิการวอดิดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
4. จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

- จัดทีมผลิตทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ทีมนำเพื่อลดอุณหภูมิและฝุ่นกัน
- ทีมที่ 3 ทีมนำสนับสนุน
- พนักงานประจำตัวที่ 1 นาย
- ผู้จัดการ ณ จุดฉีดพ่น 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

- ชุดคลอรีน HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- กำลังขับเคลื่อนกังหันรวม 2,200,000 ลิตร/นาทีขับเคลื่อนกังหันลิ้นที่ 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วม
ข้างจะระบายได้ทัน

ส่วนมากระแสหนึ่งที่สังคมมีแนวโน้มจะพึงจากทิศระลอกใหม่ไปอีกระลอกคือ การคิดตั้ง
ออกทุนภายในคลัง และการคิดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมโดยรอบซึ่งไม่มีการทบทวนกิจกรรมที่
เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

1. ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น๊อต
2. สมบัติระลอกออกซิเจนเหนืออยู่ในช่วงเสียงคลุคลาน – เมฆาข
3. สมบัติที่อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
4. สมบัติระลอกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

5. ลักษณะที่ แรกกลืน ไส้ พิเหลือง (ULR)

1. ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางทางหายใจ
2. อวัยวะและหน้าที่: ทำหน้าที่รับรส คาเชื่อม ทำหน้าที่เกิดรสชาติเค็ม
3. ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปไปจนระคายเคือง ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งรังไข่

- 19.1 ใช้เครื่องมือป้องกันทางเดินหายใจให้ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใช้ถุงมือที่หุ้ม (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตาล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพาแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้ามีอาการไอต้องส่งไข้
เครื่องหายใจ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยจลและห้ามฉีดเข้า
ไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งแปลกที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำในพื้นที่ชายทะเล ก็ถึงแก่ อาการขึ้นสารเคมี อาการขึ้นของเชื้ออันตราย หรือโรคติดต่อจากสัตว์ ซึ่งจากสาเหตุนี้โดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ น้ำที่อาจจากดินแหล่งเดียวกันเนื่องจากจากน้ำมันไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหรือรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำขึ้นตามคำแนะนำ และปฏิบัติตามสิ่งต่างจากชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องสวมหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 143 ของทั้งหมด 164 หน้า

2. กุญแจ
3. แวนสายกันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

สิ่งๆ ทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำที่จากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
 - ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
 - กรณีที่สารเคมีหกเล็ดหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าเพื่อที่จะดูดซับไว้
 - มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ตกลงสู่บ่อระบาย

21.1 น้ำที่ส่งผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาจารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบมาให้มีเชื่อมกับ (BUND) บ่อแยกกักไว้เพื่อเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ส่งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่ง

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาลักษณะสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 145 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.6

โรงสูบน้ำมันทางรถ
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 144 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 146 ของทั้งหมด 164 หน้า

1. สถานที่

โรงสูบน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2. เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบน้ำมัน PREMIUM DIESEL มีการสูบน้ำมันดิบจากแหล่งผลิตน้ำมันดิบ และไอระเหยที่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการปฏิบัติงาน ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหัวแปรง เกิดเหตุประกบ ลอกกระพอนขึ้น ทำให้เกิดประกบไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถดับมันด้วยน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3. การขยายผล

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบน้ำมัน

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าร่วมเหตุ และได้เคลื่อนย้ายถังดับเพลิงฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ โทรสาร รายงานผู้บังคับบัญชา ปรก. กสศัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

- 5.1 พนักงาน CCR22 แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ
- 5.2 ผู้บัญชาการทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะฉุกเฉินและสั่งการผู้สังเกตการณ์เหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานรวมตัว ณ จุดรวมพล บ่อน้ำมัน 6
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบ รวมพล ณ จุดรวมพล บ่อน้ำมัน 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลäubบ่มิวนศรวนศรึวมิเบงที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.ศร.ปศร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที 148 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 11 **ทีมดับเพลิงที่เข้าในการแข่งขัน**
- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 11.4 ทีมที่ 3 ทีมนำน้ำสนับสนุน
- 11.5 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.6 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- 11.7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- | | |
|------|---|
| 12.1 | ชุดข้อ HYDRAUNT อัตราการไหล 1,000 ลิตร/นาที |
| 12.2 | ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั่นน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง |
| 12.3 | WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที |
| 12.4 | FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง |

13 การระบายน้ำ

- คลึงน้ำมันมีรณะบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลึงฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วม
ขังจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

- ท่านมาลงทะเบียนที่สำนักงาน จะติดต่อจากที่ขอรับชื่อกิจการขึ้นชื่อ และกาจัดตั้ง
ออกแบบภายในคลัง และการจัดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับระบบ
เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์โดยรอบ
- 14.1 ท่านมาเรียกดูโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อ
 - 14.2 บทกิตติกรรมรับชื่อกิจการยื่นขอขึ้นชื่อในช่วงเดือนตุลาคม - เมษายน
 - 14.3 บทกิตติกรรมยื่นขอขึ้นชื่อในช่วงเดือนพฤษภาคม
 - 14.4 บทกิตติกรรมยื่นขอขึ้นชื่อในช่วงเดือนมิถุนายน - กันยายน

- | | | | | |
|------|---|-------|---|------|
| 10.1 | สายข้อบังคับเพลงขนาด 2 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 6 | เส้น |
| 10.2 | สายข้อบังคับเพลงขนาด 1 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 2 | เส้น |
| 10.3 | หัวธนูเส้นบังคับเพลงปรับได้ | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 | MOBILE FOAM ความสูง 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด 250 เวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที | | | |
| | จำนวน 2 ชิ้น | | | |
| 10.5 | ชุดข้อบังคับเพลง | จำนวน | 4 | ชุด |
| 10.6 | ข้อต่อบังคับเพลงชนิด 3 ทาง | จำนวน | 2 | ชุด |
| 10.7 | บานพับเพลงครึ่งวงกลม | จำนวน | 2 | ชุด |

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนั้มนั้สรวรกรั้รณั้แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รพั้ศศกถา น-ศป.ศร.ปถ.๑๑-๑๑๑4
ประกาศใช้ครั้ที่ 8 วั้ที่ 18 ฆั้ยนั้ 2567	หน้าั้ 150 ของั้้้้้้ 164 หน้าั้

17.4	จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
17.5	กักขังได้ดี และกลิ่น ไม่ มีเหม็นฉุน (บด)

- 18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางจังหวัดอ่างทอง, วิทยาลัยเกษตรกรรม และทางราชการ
18.2 อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ลายเขียว ทำให้เกิดรอยขีดข่วน
18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากขึ้นไประยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคกระดูกอ่อน โรคระบบสืบพันธุ์ โรคระบบหัวใจ

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องมือป้องกันทางเดินหายใจที่ไว้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
19.4 ใช้ตัวกันภัยทางผิวหนัง
19.5 กรณีสัมผัสทางกลาสาสิ่งด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพาแพทย์
19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ห้ามหายใจต้องสงสัย
หรือสงสัยทางหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันกราวด์และการหักงัดดินแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้มันเป็นผ้อยึดและห้าม
ดินเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำท่วมหรือเพลิงไหม้พื้นที่ทางชนบท ก็เก็บ อาคารเก็บสวเคมี อาคารเก็บของ
เพื่ออันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่อาจก่อให้เกิดภัย อาจได้รับผลกระทบเกี่ยวกับอันตรายจากน้ำมันรั่วไหล
เพลิงไหม้ น้ำที่อาจมาจากดินและเพลิงของเสียเนื่องจากภาชนะน้ำมันไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 151 ของทั้งหมด 164 หน้า

การทำความเข้าใจ

หลังจากสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความเข้าใจบริเวณโดยรอบ คือหัวใจของความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหมวก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตาป้องกันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความเข้าใจ

หลังจากการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำที่จากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
4. ก๊าซพิษ/แก๊ส สารเคมีที่เสียหาย
5. ก๊าซพิษ/แก๊ส ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะทิ้งลงน้ำหรือปล่อยทิ้ง ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกเลอะหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
8. มีระบบ รวบรวมของเสียเพื่อป้องกันน้ำมันและเคมิคัลที่ลงสู่บ่อขยะ

21.1 น้ำที่จากการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากสารเคมี ก๊าซพิษ ก๊าซพิษ สารเคมีของคลังฯ ได้จัดออกแบบให้มีบ่อน้ำ (BUND) บ่อแยกกักเก็บเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งจากการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์จึงจะสามารถระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำ

21.2 การแจ้งเหตุฉุกเฉินน้ำที่ของรั่ว

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความเข้าใจตามมาตรการ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 153 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.7 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันฯ)

กรณีเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่าง

คลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 152 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 154 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 เหตุการณ์ฉุกเฉิน

เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นบนถนน ปากน้ำตป - สุราษฎร์ธานี บริเวณหน้าคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท OR น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 มีน้ำมันรั่วไหลบริเวณในอุโมงค์น้ำถัง แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2 ข้อมูลทั่วไป

- พบปริมาณน้ำมัน JETA-1 รั่วไหล ในบริเวณตู้รับ ประมาณ 500 ลิตร
- ไม่มีผู้บาดเจ็บในบริเวณ จุดเกิดเหตุ

3 ประเมินเวลาในการตรวจพบหรือแจ้งเหตุ

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศสถานการณ์

4 วิธีการลดปริมาณของก๊าซและการเข้าระงับเหตุ

- เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- พนักงานห้องควบคุมรีบทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD และสัญญาณดังขึ้น สถานะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
- ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรีบทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
- นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันประชาชนและยานพาหนะอื่น ๆ เข้ามาบริเวณจุดเกิดเหตุ และต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 50 เมตรโดยรอบ
- แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรจากทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้าสู่ที่เกิดเหตุ และระบายนจราจรไปทางอื่น
- แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
 - แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ยืนอยู่เหนือลม หลีกเลี่ยงการใช้โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
 - ทีมดับเพลิงหรือหน่วยกู้ชีพ รวดเร็วและให้ทีมกู้ชีพทำการฉีดน้ำพ่นแก๊สพิษจากถังดับเพลิง
- กำหนดจุดกักกันรถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบลูกยางน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดการรถ เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากตัวจราจรให้เร็วที่สุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที 155 ของทั้งหมด 164 หน้า

- จัดทีมงานในการจัดการความน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- ทินงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถถูกผลิตไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้ปิดการจราจรได้ตามปกติ
- ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5 เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณน้ำมันที่รั่วไหล ประมาณ 500 ลิตร

6 ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- ประชาชนโดยรอบกังวลถึงอันตรายจากไฟไหม้บริเวณใกล้เคียง
- พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- การจราจรด้านหน้าคลังผลิตต้องจากประชาชนที่มุ่งสู่เหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- ทำให้องค์การเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางแผนการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กับเจ้าผู้แทนที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8 อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์จัดการน้ำมันและอื่นๆ

- รถดับเพลิงของประจักษ์พร้อมอุปกรณ์กู้ภัย/ช่วยเหลือ จำนวน 1 คัน
- โฟมดับเพลิง จำนวน 3,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที 157 ของทั้งหมด 164 หน้า

13 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การสูดดมก๊าซจากถังน้ำมัน ก๊าซพิษจากท่อ และทางเดินหายใจ ทำให้เกิด หายใจลำบาก และระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

14 มาตรการด้านความปลอดภัย

- สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน
- สวมแว่นตาป้องกัน การสวมชุดป้องกันสารเคมี

15 การปฐมพยาบาล

- สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก
- สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์
- สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปที่อากาศบริสุทธิ์

16 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นวัสดุดูดซับ
- การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม
- การใช้สายดับเพลิง ผงเคมีแห้ง หรือโฟมดับเพลิง หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17 การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดเชื้อราในถังเก็บน้ำมันที่ถังเก็บเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ ถึงแก่อายุการใช้งานหรือชำรุดเสียหายหรือเกิดจากน้ำมันที่รั่วไหลปนเปื้อนใหม่ นำทิ้งจากถังเก็บถังเก็บของเสีย ของเสียเนื่องจากจากใหม่ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกหรือรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณที่ปนเปื้อน ต้องทำตามความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แว่นตาป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที 156 ของทั้งหมด 164 หน้า

- รถสูบลม/รถดูดซับ
- น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 3,000 ลิตร
- เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 1 ชุด
- MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 130 ลิตร จำนวน 3 ชุด
- เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดบรรจุ 200 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด จำนวน 4 คัน
- การบดอัดดิน
- เครื่องสูบลม/รถดูดซับแบบเคลื่อนที่
- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

9 พนักงานดับเพลิง

- พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 8 คน
- พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

10 การคำนวณปริมาณน้ำที่ควรใช้

- ปริมาณโฟมที่ใช้ จำนวน 1,000 ลิตร
- ปริมาณน้ำที่ใช้ จำนวน 10,600 ลิตร

11 การระบายน้ำและการป้องกันน้ำรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

เนื่องจากน้ำมันหกซึมลงสู่ดินบริเวณคลังน้ำมันที่รั่วไหลลงสู่ดินเป็นจำนวนมากสามารถรองรับน้ำที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้น้ำในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12 ข้อมูลด้านเทคนิค

- จุดเดือด 357 องศาเซลเซียส
- จุดวาบไฟ ไม่ต่ำกว่า 52 องศาเซลเซียส
- LEL 0.06% / ULE 7.5%
- อุณหภูมิการระเหยที่ 15 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที 158 ของทั้งหมด 164 หน้า

วิธีทำความสะอาดต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำที่เจือปนจากเพลิงไหม้
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่รับการปนเปื้อน
- กากตะกอน/ของแข็ง สารเคมีที่เสียหาย
- กากตะกอน/ของแข็ง ที่ไม่เสียหาย
- ของเสียที่จะทิ้งลงน้ำทิ้ง/ปล่อยทิ้ง กากตะกอนที่อยู่ในถังเก็บที่ไม่สามารถระบายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- กรณีที่เกิดสารเคมีหกซึมหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
- กรณีของแข็งที่หกซึมหรือรั่วไหล (เช่น เหล็ก) ให้ใช้ภาชนะสะอาดด้วยเครื่องดูดซับหรือใช้ทรายขี้เถ้าดูดซับ แล้วใช้ผ้าคลุมปิดภาชนะ
- น้ำที่เจือปนจากดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากกานะ ดึงเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (MUND WALL) และแบ่งแยกกันไว้ เพื่อเก็บกักสารเคมี หรือน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเหตุฉุกเฉินน้ำที่พนักงานของวิธี

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผนขั้นตอนการทำความสะอาดเพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น





OR

- คป.สร. แบ่งออกเป็น 3 ดังนี้
- คป.สร. 1 - OR
 - คป.สร. 2 - PT
 - คป.สร. 3 - OR

คป.สร. 2 แห่งจาก คป.สร. ประมาณ 500 เมตร

คู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี เขตที่ 2
คำขวัญ: ปลอดภัยเป็นอันดับหนึ่ง (Safety is our priority)	รหัสเอกสาร: SGP-VR-ปอช-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2562	หน้าที่ 163 ของทั้งหมด 164 หน้า

One Point Lesson

ขั้นตอนการส่งน้ำดับเพลิงจาก คบ.ส.2 มา คบ.ส.



1. กดปุ่มเปิด CCR 2 ที่ห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19
2. กดปุ่มเปิด CCR 2 ที่ห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19

เมื่อเปิด CCR 2 แล้ว น้ำดับเพลิงจะไหลจาก คบ.ส.2 มา คบ.ส. ผ่านท่อส่งน้ำดับเพลิงไปยังห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19

เมื่อเปิด CCR 2 แล้ว น้ำดับเพลิงจะไหลจาก คบ.ส.2 มา คบ.ส. ผ่านท่อส่งน้ำดับเพลิงไปยังห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19

เมื่อเปิด CCR 2 แล้ว น้ำดับเพลิงจะไหลจาก คบ.ส.2 มา คบ.ส. ผ่านท่อส่งน้ำดับเพลิงไปยังห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19

ผู้จัดทำเอกสาร/ผู้เขียน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี
คำขวัญ: ปลอดภัยเป็นอันดับหนึ่ง (Safety is our priority)	รหัสเอกสาร: SGP-VR-ปอช-04-0013
ประกาศใช้ครั้งที่ 2 วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2562	หน้าที่ 164 ของทั้งหมด 164 หน้า

One Point Lesson

ขั้นตอนการส่งน้ำจากแม่น้ำท่าจีนมาดับเพลิง คบ.ส.

1. กดปุ่มเปิด CCR 2 ที่ห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19
2. กดปุ่มเปิด CCR 2 ที่ห้อง GATE VALVE ชุด NO. 19

เมื่อเปิด CCR 2 แล้ว น้ำจากแม่น้ำท่าจีนจะไหลมาดับเพลิง คบ.ส. ผ่านท่อส่งน้ำจากแม่น้ำท่าจีนมาดับเพลิง คบ.ส.

เมื่อเปิด CCR 2 แล้ว น้ำจากแม่น้ำท่าจีนจะไหลมาดับเพลิง คบ.ส. ผ่านท่อส่งน้ำจากแม่น้ำท่าจีนมาดับเพลิง คบ.ส.

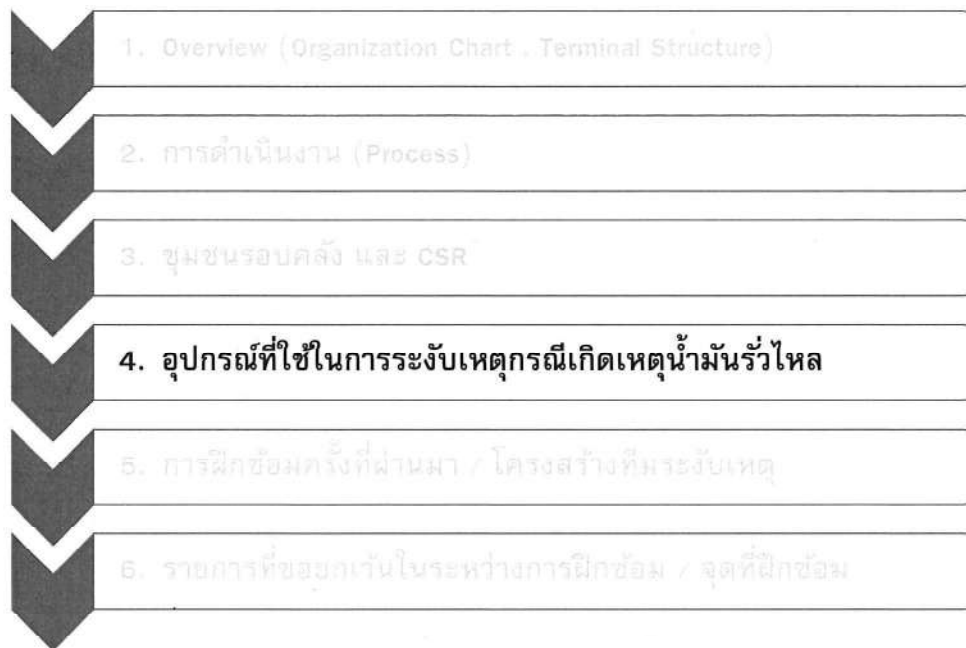
เมื่อเปิด CCR 2 แล้ว น้ำจากแม่น้ำท่าจีนจะไหลมาดับเพลิง คบ.ส. ผ่านท่อส่งน้ำจากแม่น้ำท่าจีนมาดับเพลิง คบ.ส.

ผู้จัดทำเอกสาร/ผู้เขียน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี
คำขวัญ: ปลอดภัยเป็นอันดับหนึ่ง (Safety is our priority)	รหัสเอกสาร: SGP-VR-ปอช-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2562	หน้าที่ 163 ของทั้งหมด 164 หน้า

เอกสารแนบที่ 6

รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน

วาระนำเสนอ



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

27

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

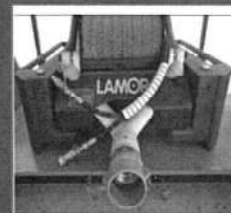


ชุด Oil , Skimmer แบบ Brush (ใช้กับน้ำมันเตา)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel, Battery 12 V

Flowrate 12 m³/hr

Brush drive by hydraulics



รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2



ชุด Oil, Skimmer แบบ Disk (ใช้กับน้ำมันดี)

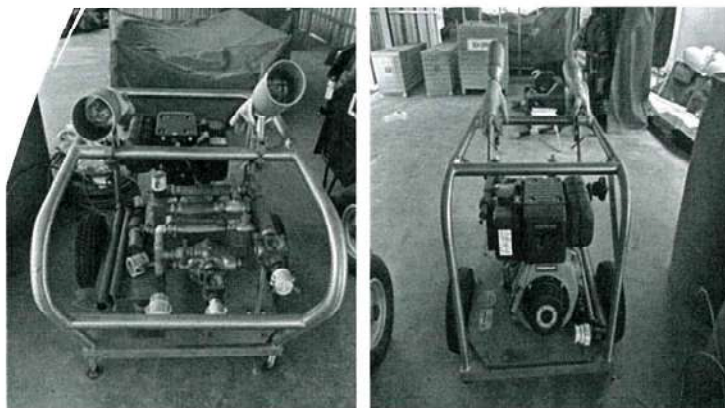
Brand : Lamor
Engine : 10 Hp, diesel , Battery 12 V

Flowrate 12 m³/hr

Brush drive by hydraulics



รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมัน
สุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2



ชุด ฉีดน้ำยาจัดคราบน้ำมัน

Brand : Boat spray 100

Engine : 10 Hp, Diesel

Flowrate 150 litre/hr at 7 Bar Diesel drive by hydraulics

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

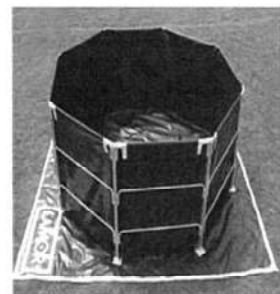


พูนกับกับน้ำมัน

Cylindrical boom ความยาว 25
M/SET (200 M* 2 Set)
ระยะลอยเหนือน้ำ (Freeboard) 30 cm
ระยะก้นใต้น้ำ (Draft) 60 cm
ทำงานได้ที่ความเร็วลมไม่เกิน 0.7 knot (1.2km/hr)

Permanence Boom ความยาว 10
m/ Set (230 M)
ระยะลอยเหนือน้ำ (Freeboard) 30 cm
ระยะก้นใต้น้ำ (Draft) 40 cm

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



ถัง Fast Tank

Brand : Lamor 2 Set

Capacity : 11,400 Liters



รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

เอกสารแนบที่ 7

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ



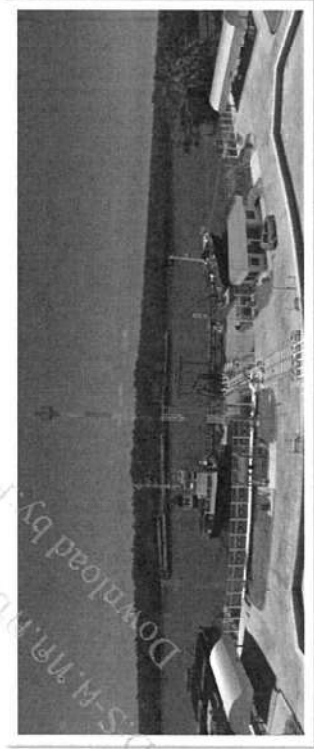
ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ

ของ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



1. วัตถุประสงค์

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ตั้งอยู่ริมฝั่งแม่น้ำตาปี เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ ตำบลทุ่ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี อยู่ในเขตอุตสาหกรรมของเทศบาลเมืองสุราษฎร์ธานีใกล้กับที่ว่าการอำเภอเมือง ศาลากลาง จังหวัด สุราษฎร์ธานี และท่าเทียบเรือเอกชนต่าง ๆ เป็นคลังสำรองและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีท่าเทียบเรือจำนวน 1 ท่า ได้แก่ท่าเทียบเรือน้ำมัน โดยได้รับรองขนส่งปิโตรเลียมที่ผลิตได้ภายในประเทศ เข้ามาเก็บสำรองและจำหน่ายให้กับกลุ่มลูกค้าในเขตจังหวัดภาคใต้

ดังนั้นเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและค่านึงถึงสิ่งแวดล้อมทุกขั้นตอน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 จึงออกข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือฉบับนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อจะป้องกันมิให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน ของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) และผู้ที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบข่าย

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ฉบับนี้ ประกาศใช้สำหรับท่าเทียบเรื่อน้ำมัน ของคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

3. เอกสารอ้างอิง

พระราชบัญญัติป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ. ๒๕๒๒

International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals (ISGOTT)

4. คำจำกัดความ

OR คือ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

5. ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

5.1 ข้อมูลเจ้าของท่าเทียบเรือ

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : เลขที่ 555 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-2537-2000

5.2 ข้อมูลผู้ดำเนินการท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
ที่อยู่ : เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ถนนปากน้ำตาปี ตำบลทุ่ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 84000
ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-7728-3980

5.3 ข้อมูลท่าเทียบเรือ

- 5.3.1 ที่ตั้ง
- LAT 9°10'45.4"N
 - LONG 99°21'50.4"E

5.3.2 ลักษณะทั่วไปของท่าเทียบเรือ

- เป็นสะพานเทียบเรืออื่น (JETTY) ไปในแนวดิ่งทางทิศเหนือ
- เป็นรูปตัวที (T-SHAPE)
- ระยะห่างจากฝั่ง 22.60 เมตร
- ความยาวท่าเทียบเรือรวมหลักเทียบเรือ 28.50 เมตร
- ความยาวระหว่างทุงเรือ 99.26 เมตร
- สามารถรับเรือขนาดไม่เกิน 4,500 ตันกรอสส์
- ท่าเทียบเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM)
- ทางด้านทิศตะวันออกติดกับท่าเทียบเรือของ บริษัท เสริมสุข ทางด้านทิศตะวันตกติดกับท่าเทียบเรือขนถ่ายแร่ชิ้นส่วนของเอกชน
- สำหรับท่าเทียบเรือนี้ น้ำมัน การนำเรือเข้ามาเพื่อเทียบท่าและออกจากการทำอ่าวว่าเป็น การนำเรือในพื้นที่จำกัด (CONFINED SPACE) โดยสามารถเข้าและออกได้ตลอด 24 ชม. เว้นแต่กรณีอากาศแปรปรวน หรือมีคลื่นลมแรงผิดปกติ

5.3.4 ข้อกำหนดการเทียบท่า

- เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 90.00 เมตร
- ความลึกเฉลี่ยของหน้าท่า 5.00 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
- ในขณะที่เรือเทียบท่าจะต้องมีความลึกของน้ำได้พอเรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของอัตรากินน้ำลึกสูงสุดของเรือ ตามที่กฎหมายกำหนด
- การรับและปล่อยเรือ
 - จำนวนเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ
 - จำนวนเรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ
 - พนักงานรับเชือกเรือ จำนวน 2 คน

5.3.5 ค่าบริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก

เรือบรรทุกผลิตภัณฑ์ของ OR ที่เข้าเทียบท่า คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 เป็นผู้ยกค่าใช้จ่ายในการใช้บริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก ในกรณีเป็นเรือของลูกค้านำมาใช้บริการ ลูกค้านำจะต้องเป็นผู้ยกค่าใช้จ่าย

5.3.6 การรับสินค้า

ท่าเทียบเรือ	ชนิดของผลิตภัณฑ์	Hose		อัตราการสูบน้ำ (สูงสุด) (M ³ /Hr)	ความดันสูบน้ำ (สูงสุด) (BarG)
		ขนาด	มาตรฐาน		
ท่าเทียบเรือน้ำมัน	HSD	8"	ASA 150	1	600
	HSD	8"	ASA 150	1	600
	JET A-I	8"	ASA 150	1	600
	MOGAS	8"	ASA 150	1	600

5.4 อุปกรณ์เรือ

- 5.4.1 เชือกผูกเรือจำนวนไม่น้อยกว่า 8 เส้น
- 5.4.2 ต้องมีก๊วนสำหรับดึงเชือกที่ภาคหัวและภาคท้ายเรือ ไม่น้อยกว่าภาคละ 1 ชุด

5.5.14.2 ในระหว่างการสูดถ่ายน้ำมัน หันสูบน้ำเข้าถังเรือโดยเด็ดขาด ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน จำเป็นต้อง Ballast แรงดัน แต่อย่างไร ต้องได้รับความเห็นชอบจาก ผอ. แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบ พื้นที่ ก่อนทุกครั้งไป

5.5.15 ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบต่าง ๆ ของ OR โดยเคร่งครัด หากพบว่าเริ่มมีการฝ่าฝืนกฎระเบียบ และมีผลทำให้เกิดความเสียหาย OR จะระงับการสูดถ่าย ทางเรือต้องรับผิดชอบกับค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

5.5.16 สกพทั่วไประหว่างที่เรือจอดเทียบท่าอยู่

5.5.16.1 เป็นหน้าที่รับผิดชอบของนายเรือ ที่จะดูแลความปลอดภัยของเรือตลอดเวลา

5.5.16.2 เชือกหรือลวดผูกเรือจะต้องตลอดเวลา การผูกเชือกที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเป็นสาเหตุให้ต้องหยุดสูดถ่าย และต้องถอด Loading Arm หรือท่ออย่าง ออกจาก Manifold ในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.16.3 ไม่อนุญาตให้เรือลำอื่นเข้าใกล้และ/หรือเทียบท่าเรือที่เทียบท่าอยู่

5.5.17 ความปลอดภัย

ผู้ที่ไม่มีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานบนเรือ หรือผู้ที่มิได้รับอนุญาต ห้ามขึ้นเรือโดยเด็ดขาด หากมีการฝ่าฝืนทางท่าส่งผู้โดยสารผู้แทนที่ นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.18 ห้ามมีการซ่อมท่าบนเรือและเทียบท่า หากมีความจำเป็นเร่งด่วนในการซ่อมท่าสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้จะต้องได้รับอนุญาตจาก ผอ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบพื้นที่ ประจําพื้นที่ ที่ ก่อนคือ

5.5.18.1 การซ่อมท่าเครื่องจักรใหญ่ เครื่องจักรช่วย หรืออุปกรณ์ป้องกันไฟ

5.5.18.2 การซ่อมท่า Inters Gas System (IGS) (ถ้ามี)

5.5.18.3 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Cargo Pump

5.5.18.4 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Ballast

5.5.18.5 งาน Hot Work ห้ามทำนอกห้องเครื่องโดยเด็ดขาด

5.6 แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือ

5.6.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนเรือ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอน ดังต่อไปนี้

5.6.1.1 พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุให้ทางท่าทราบโดยทางวิทยุ

5.6.1.2 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) ให้แจ้งเรือหยุดปั๊ม แล้วจึงปิดวาล์วฉุกเฉิน (ESD) ทางท่า และบนเรือ

5.6.1.3 พนักงานประจำท่า กดปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำท่าเรือ และ พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินประจำเรือ

5.6.1.4 พนักงานประจำเรือ ตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินตามลักษณะของเหตุการณ์ ได้แก่

5.6.1.5.1 ไฟไหม้ ให้ดับเพลิงหากสามารถทำได้

5.5 ข้อกำหนดและข้อพึงปฏิบัติของเรือทุก ๆ ลำ

5.5.1 เรือที่เข้าเทียบท่าของ OR ทุกลำต้องผ่านการตรวจสอบจาก PTT Marine Group ก่อน

5.5.2 ก่อนเข้าเทียบท่า สมของเรือ (ด้านนอก) ต้องทิ้งทิ้งระยะห่างจากแนวหน้าท่าประมาณ 50 เมตร โดยความยาวของฝั่งสมอยู่ไม่น้อยกว่า 2 สกบล (Shackles)

5.5.3 ต้องเทียบเรือหัวกระแสน้ำ แต่ทั้งนี้ต้องขึ้นกับสภาพความเร็วและความเร็วกระแสน้ำที่มีอิทธิพลกับเรือในขณะนั้น

5.5.4 ต้องส่งสมอในการกลับลำเรือ

5.5.5 การขึ้นเชือกผูกเรือต้องได้มาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ 5.4.1

5.5.6 นายเรือหรือนายประจำเรือ ต้องควบคุมการปฏิบัติงานของลูกเรือโดยใกล้ชิดในการส่งเชือกและผูกเชือกเรือในการเข้าเทียบท่า

5.5.7 เรือทุกลำต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของ ISGOTT (International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals) สำหรับเรือบรรทุกน้ำมัน รวมทั้งอุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือต้องรักษารักษาไว้ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี (Good Working Conditions)

5.5.8 ในกรณีที่คลื่นลมแรงหรือสภาพอากาศไม่เอื้ออำนวยต่อการเทียบเรือห่างปลอดภัย ให้ ผอ.แผนก/นายท่าหรือผู้ช่วยนายท่า ผู้รับผิดชอบพื้นที่พิจารณาตัดสินใจที่จะไม่อนุญาตให้เรือเข้าเทียบท่าและออกจากท่า

5.5.9 ปฏิบัติตาม Ship Shore Safety Check list โดยเคร่งครัด

5.5.10 ในการเทียบท่าทุกครั้งทางท่าจะจัดเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ เรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ มาช่วยในการดึง-ดัน-ประคองเรือเพื่อความสะดวกและปลอดภัย ทั้งขาเข้าและขาออก

5.5.11 ในการนำเรือไปร่อนน้ำเพื่อเทียบท่า OR ให้เรือทุกลำยึดถือหลักปฏิบัติตามพระราชบัญญัติป้องกันเรือชนกัน พ.ศ.๒๕๒๒ อย่างเคร่งครัด

5.5.12 กรณีที่มีการเปลี่ยนนายเรือ บริษัทเจ้าของเรือจะต้องแจ้งให้ OR ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ และสำเนาประกาศนียบัตรของผู้ที่จะทำหน้าที่นายเรือลำนั้น ซึ่งจะส่งถึงประกาศนียบัตรที่ออกโดยกรมเจ้าท่า ไม่ต่ำกว่าขนาดตันกรอสส์ของเรือ และดำเนินการตามระเบียบกรมเจ้าท่า

5.5.13 นายเรือที่ไม่เมียนำเรือเข้าเทียบท่า OR ภายใน 1 ปี OR ขอสงวนสิทธิ์ในการทดสอบความสามารถของนายเรือและ/หรือเชิญนายเรือมาตกลงทำความเข้าใจ ในการนำเรือเข้าเทียบท่าอย่างปลอดภัย

5.5.14 ขณะที่ทำท่าการสูดถ่ายอยู่ในท่านั้น ทางเรือจะต้องมีระดับรั่วอย่างเข้มงวดในลำต่อไป

5.5.14.1 ป้องกัมมิให้มีการสูดน้ำเข้าในท่อทางรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์โดยเด็ดขาด ถ้ามันทะเล (Sea Chest Valves) ทุกตัวจะต้องปิดสนิท และ Seal ให้เรียบร้อย

S-น.ท.ท.ท.ท. -01-0002 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

5.6.1.5.2 น้ำมัน/ก๊าซรั่ว ให้ปิดสวิตช์การรั่วไหลทันทีได้ หรือ ปิดน้ำเชื้อเพลิงกลุ่มไอ ก๊าซ/น้ำมัน และป้องกันเพลิงไหม้

5.6.2.3 น้ำมันหกกลืน/รั่วไหล หยุดการหกกลืน/รั่วไหลทันที ปิดกั้นป้องกันไม่ให้น้ำมัน ไหลลงสู่แม่น้ำ และเก็บทำความสะอาด/จัดเก็บน้ำมันบนเรือ

5.6.1.5 อัด Loading Arm หรือท่อยางสูบลอยน้ำมัน (Hose)

5.6.1.6 รับผิดชอบการนำเรือออกจากท่า โดยขณะที่ยังนำเรือออกไปได้ ทางท่าพิจารณาให้การช่วยเหลือ เช่น ดับเพลิงประจำท่า, ติดต่อเรือ Tug ให้มาช่วยดับเพลิงหรือตั้งเรือออกจากท่า

5.6.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนท่าเทียบเรือ

5.6.2.1 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) พนักงานท่าเรือ แจ้งให้เรือหยุดปั๊ม และแจ้ง

ปิตวาล์วฉุกเฉินประจำท่าเรือ

5.6.2.2 พนักงานประจำท่าเรือ แจ้งเหตุเรือทราบทางวิทยุ และแจ้งเหตุให้ผู้จัดการแผนก/ นายท่า/ผู้ควบคุมท่าเรือ

5.6.2.3 เตรียมพร้อมปลด Loading Arm , ท่อยาง และปล่อยเรือออกจากท่า เมื่อทำการหยุดระบบรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์เสร็จเรียบร้อยแล้ว

5.6.2.4 ปฏิบัติตาม Pre-Fire Plan ประจำท่า

5.6.2.5 ผู้จัดการแผนก/ผู้จัดการส่วนคลัง ประเมินสถานการณ์ เพื่อดัดแปลงประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

5.7 ระเบียบการผ่านเข้า-ออกบริเวณท่าเทียบเรือ

5.7.1 นายเรือและพนักงานประจำเรือ หากจะต้องผ่านท่าเรือ จะต้องได้รับอนุญาตจากนายท่า OR ก่อนทุกครั้ง

5.7.2 กำหนดพนักงานประจำเรือหรือบุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับเรือผ่านเข้า-ออกทางประตูแผนก ปฏิบัติการน้ำมันเพียงประตูเดียว ทั้งนี้เพื่อเจ้าหน้าที่ ปรก จะควบคุมดูแลได้สะดวก

5.7.3 พนักงานประจำเรือที่ผ่านเข้า-ออกจะต้องแสดงบัตรที่บริษัทออกให้ทุกครั้ง กรณีไม่มีบัตร เจ้าหน้าที่ ปรก จะไม่อนุญาตให้ผ่านเข้า-ออก จนกว่าจะได้บัตรรับรองจากนายเรือหรือต้นเรือ

5.7.4 บุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับพนักงานประจำเรือ ห้ามไม่ให้ผ่านเข้า-ออกโดยลำพัง พนักงานประจำเรือจะต้องมารับและผู้มาติดต่อกับประตูทางเข้าออกของแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

5.7.5 พนักงานประจำเรือ หรือบุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับเรือ กระทำการฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎ ความปลอดภัยของคลัง หรือแสดงพฤติกรรมไม่เหมาะสม เช่น มีอาการเมาสุราจนขาดสติ เจ้าหน้าที่ ปรก. จะพิจารณาไม่อนุญาตให้บุคคลนั้น ๆ ผ่านเข้าคลัง จนกว่าจะรับชี้แจงว่าจะให้คำรับรอง และว่ากล่าวตักเตือนไม่ให้ บุคคลผู้นั้นกระทำความผิดอีก

5.7.6 ต้องปฏิบัติตามสื่อสารทุกชนิด ในระหว่างเดินทางผ่านเข้าออกบริเวณคลัง

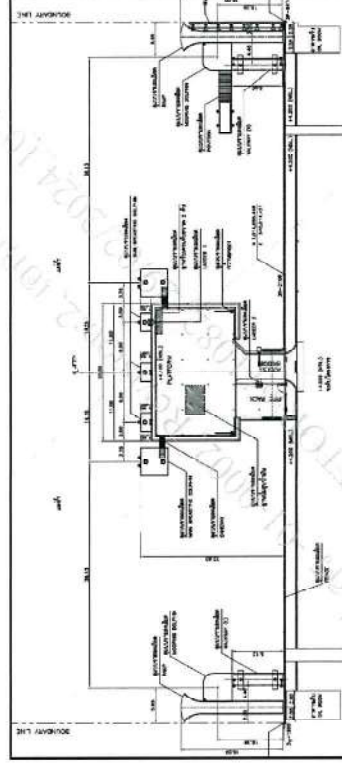
5.7.7 การนำเสียง และสิ่งของ ผ่านเข้า-ออกคลังฯ ต้องได้รับการตรวจสอบความปลอดภัยจาก เจ้าหน้าที่ ปรก. ทุกครั้ง

5.7.8 สำหรับบ่อไหลจะสามารถนำผ่านเข้า-ออกได้ กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ซึ่งได้รับอนุญาตจากผู้จัดการ แผนกหรือผู้จัดการส่วน

5.7.9 การเข้า-ออกกองรถ ให้เป็นไปตามระเบียบรักษาความปลอดภัย คลังน้ำมันสุราขนูรธานี 2

6. ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 6.1 Drawing ท่าเทียบเรือ



เอกสารแนบที่ 8

กฎความปลอดภัยทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ



กฎระเบียบบังคับที่เข้ามรับน้ำมัน ณ คลังน้ำมันแห่งที่ 2

กฎความปลอดภัยทั่วไปของ PTTOR

1. ทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน ห้ามกระทำในสิ่งที่ไม่รู้ให้ถาม
2. รายงานทันทีที่เห็นการกระทำ หรือสภาพการณ์ที่ทันทักว่าจะทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน
3. เก็บสิ่งของต่าง ๆ ให้เป็นที่เป็นทาง อาจนำมาซึ่งการบาดเจ็บ หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน
4. เลือกใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับงาน และใช้อย่างถูกวิธี
5. เมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเกิดอุบัติเหตุ แม้ว่าจะเป็นเรื่องเล็กน้อยให้รายงานผู้บังคับบัญชาทันที
6. การใช้ ปรับแต่ง เปลี่ยนแปลงหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ใด ๆ ต้องกระทำโดยผู้มีหน้าที่เท่านั้น
7. ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามกฎระเบียบที่วางไว้
8. ห้ามเล่นหรือหยอกล้อกัน หรือก่อความรำคาญให้ผู้อื่น
9. การยกสิ่งของหนักให้สูงเข้า จับให้มั่นคง โดยให้หลังตรงอยู่เสมอ
10. เคารพ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ เครื่องหมายป้ายเตือน คำแนะนำ
11. ห้ามสูบบุหรี่ ในพื้นที่ควบคุม ยกเว้นบริเวณที่อนุญาต



ห้ามสูบบุหรี่ & หรือเกิดประกายไฟภายในคลังฯ

ระเบียบข้อบังคับทั่วไปของพนักงานขับรถ PTTOR

1. พxr.จะต้องรับผิดชอบในตัวของรถ และการใช้รถ
2. พxr.จะต้องไม่อนุญาตให้มีผู้โดยสาร โดยสารไปกับรถรับผิดชอบในตัวของรถ และการใช้รถ
3. พxr.จะต้องจอดรถในที่ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
4. พxr.ต้องมีหมวก SAFETY สวมทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติในพื้นที่คลังฯ
5. พxr.ต้องสวมรองเท้า SAFETY หรือรองเท้าหุ้มข้อเท่านั้น
6. พxr.ต้องมีใบอนุญาตขับรถ ถูกประเภทตามที่กฎหมายกำหนด และไม่หมดอายุ
7. รถบรรทุกน้ำมันต้องมีใบอนุญาตถูกต้องตามกฎหมาย วดน้ำ อนุญาต สุทธิจกพลังงาน
8. พxr.ต้องไม่สูบบุหรี่ในรถ ดื่มสุรา เสพยาบ้า โดยเด็ดขาด
9. ห้ามเล่นการพนันในบริเวณคลังน้ำมัน หรือบริเวณพื้นที่ของ PTTOR โดยเด็ดขาด
10. พxr.ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร และป้ายเตือนของคลังอย่างเคร่งครัด
11. พxr.จอดรถในที่ที่กำหนด จะต้องใช้เบรคมือทุกครั้งที่จะจอด และใช้หมอนไม้หนุน
12. พxr.จะต้องปิดสวิทช์ตัดระบบไฟฟ้ารถยนต์ และอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าทุกชนิดขณะรับ-จ่ายน้ำมัน
13. พxr.จะต้องทำความสะอาดเข้าใจเป็นอย่างดี ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
14. พxr.จะต้องระวังเพื่อไม่ให้เกิดการปะทะระหว่างน้ำมันต่างชนิดกัน และสิ่งสกปรกอื่น ๆ



ปิดโทรศัพท์ ก่อนเข้าคลังทุกครั้ง

ขั้นตอนการเข้ารับน้ำมัน ณ คลังน้ำมันแห่งที่ 2

1. ทำเอกสารที่ห้องออกตั๋วและบัตรนำจ่าย
2. ลงคิวเพื่อรอเรียกเข้าเติมฯ ณ บัอม 5 ปรก.ลานจอดรถ
3. เมื่อถึงคิวเข้าเติมฯ นำใบเติมประทับตราเข้าคลังและนำรถมาจอดหน้าทางเข้า (จุดเช็คพอย)
4. เคนน้ำมันค้างรถออก เพื่อตรวจสอบความสะอาดถึงก่อนรับ ปิดวาล์วสัดทุกช่อง
5. ผ่าอุปกรณ์สื่อสาร บุหรี่ ไฟแช็ค และบัตรทางเข้า
6. นำรถไปจอดรอหลังเบย์จ่าย เพื่อรอเข้ารับการเติมน้ำมันตามช่องจ่ายที่มีผลิตภัณฑ์ที่ต้องการเติม
7. จอดรถ ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์ปิกแบ็ก ดึงเบรคมือ ปิดกระจก
8. ใช้ไม้หนุนล้อ บล็อกกันไม่ให้รถไหล แขนงกฏแญ
9. ยืนชี้ไปที่รถทบทวนการปฏิบัติงาน พร้อมพูดว่า ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์ ดึงเบรคมือ ปิดกระจก หนุนล้อ แขนงกฏแญ โอเค
10. และบัตรเข้าเบย์จ่าย
11. ต่อสายดินเข้ากับรถ
12. เสียบวงจ่าย ปิดวาล์ว กดมิเตอร์
13. เฝ้าควบคุมการจ่ายอย่างใกล้ชิดและปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยโดยเคร่งครัด
14. กดวงงให้ปลายลงสุด และค่อย ๆ เปิดวาล์วอย่างช้า ๆ จนสุด(ไหลดล่ง)
15. เปิดฝาเฉพาะช่องที่จะเติมน้ำมันให้หมด และปิดฝาช่องที่เติมเสร็จทันที
16. ห้ามตักเกลี่ยน้ำมันโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด
17. ห้ามปรับแต่ง และแก้ไข อุปกรณ์การจ่ายน้ำมันที่ไม่เกี่ยวข้องโดยเด็ดขาด หากพบปัญหาให้แจ้งเจ้าหน้าที่เบย์จ่าย
18. หลังเติมน้ำมันเสร็จ ปิดฝาคครอบท่อน้ำมันให้เรียบร้อยนำท่อจ่ายไปเก็บ สายดินออก ปิดวาล์วกันดั้ของรถทุกตัว
19. ร้อยซีลและบัตรขาออกและตรวจรถขาออก ให้ปรก.ดีชีด รับเอกสาร



ห้าม ! ทำให้เกิดประกายไฟภายในคลัง

เอกสารแนบที่ 9

มาตรการลงโทษพนักงานขับรถกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
